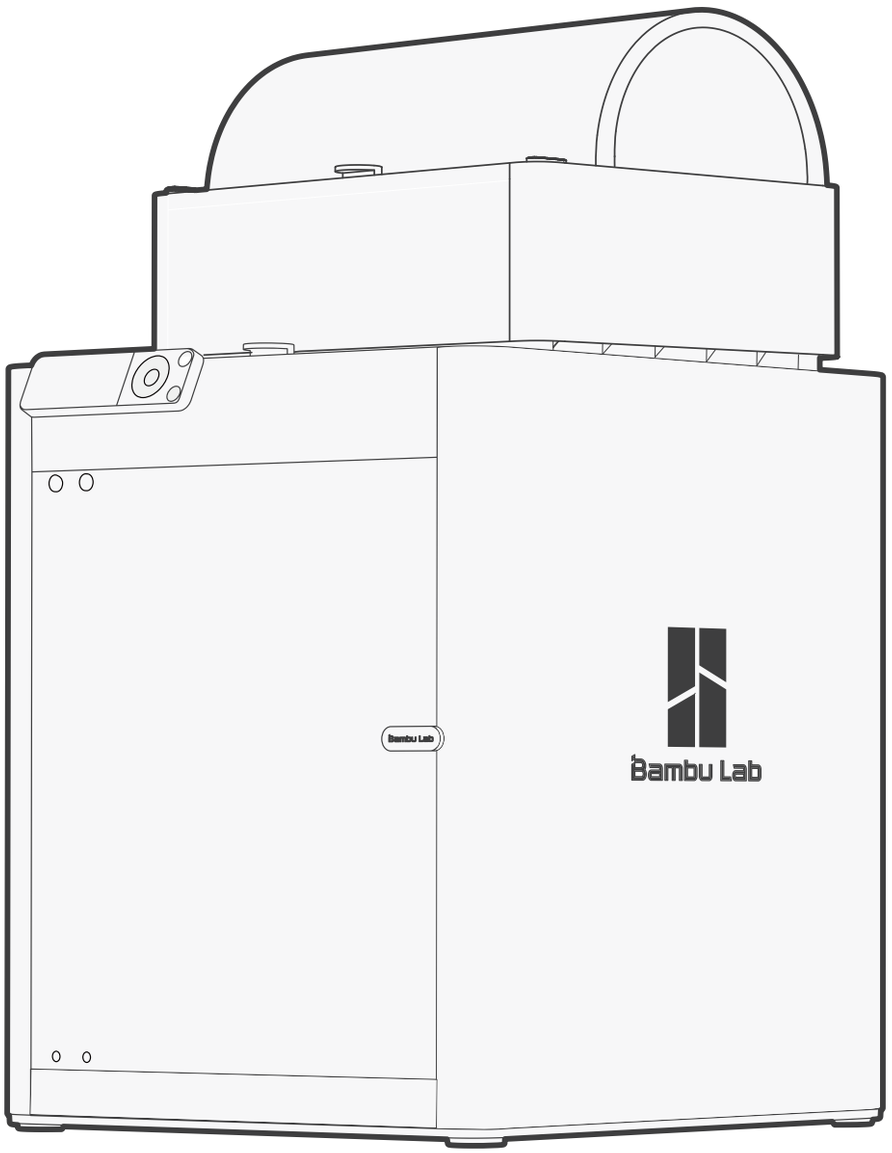
# Bambu Lab P1S AMS Combo

## Guia de Início Rápido

**Por favor, revise todo o manual antes de operar a impressora.**

Aviso de Segurança: Não conecte à energia até que a montagem esteja completa.




PF001-U I SA001

**Guia em vídeo**
Escaneie o código QR para assistir a um vídeo passo a passo e começar rapidamente.
bambulab.com/support/unboxing

**Baixe o Bambu Handy e o Bambu Studio**
Escaneie o código QR para baixar o Bambu Handy, ou visite o link abaixo para baixar o Bambu Studio. Você pode controlar remotamente sua impressora e monitorar suas impressões em tempo real, tanto no seu telefone quanto no seu computador.
bambulab.com/download

**Explore mais modelos legais**
Escaneie o código QR para visitar o MakerWorld, nossa comunidade de modelos, onde você pode encontrar uma variedade de modelos gratuitos e rapidamente dar vida às suas ideias usando as ferramentas de criatividade no MakerLab e os acessórios da Maker's Supply.
makerworld.com

**Aprenda com a Bambu Academy**
Escaneie o código QR para visitar a Bambu Academy e explorar cursos de impressoras e softwares, do nível iniciante ao avançado, para aprimorar suas habilidades de impressão 3D.
bambulab.com/support/academy

# Índice


Leia antes de usar..... 3

Introdução ao componente da impressora..... 4

Introdução aos componentes do AMS.....7

Acessórios inclusos.....8

Desbloquear AMS..... 9

Desbloquear o cabeçote.....13

Coloque o dessecante..... 14

Montar AMS.....15

Monte o suporte de carretel.....16

Destrancar a mesa aquecida..... 18

Instalar tela.....19

Vincular a impressora - Bambu Handy..... 21

Vincular a impressora - Bambu Studio..... 22

Primeira impressão.....23

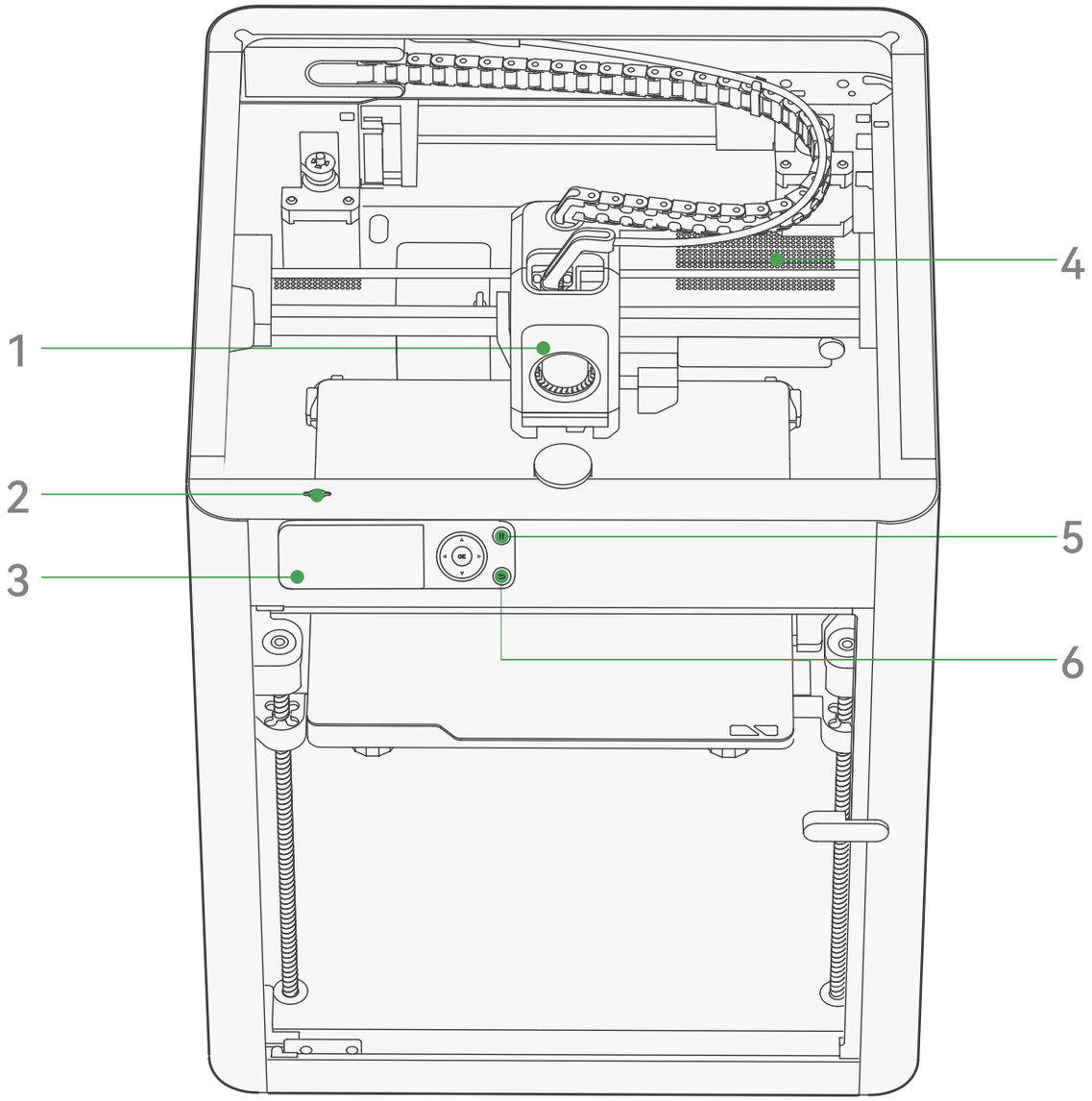
Especificações da impressora.....25

Suporte técnico.....30

## Leia antes de usar

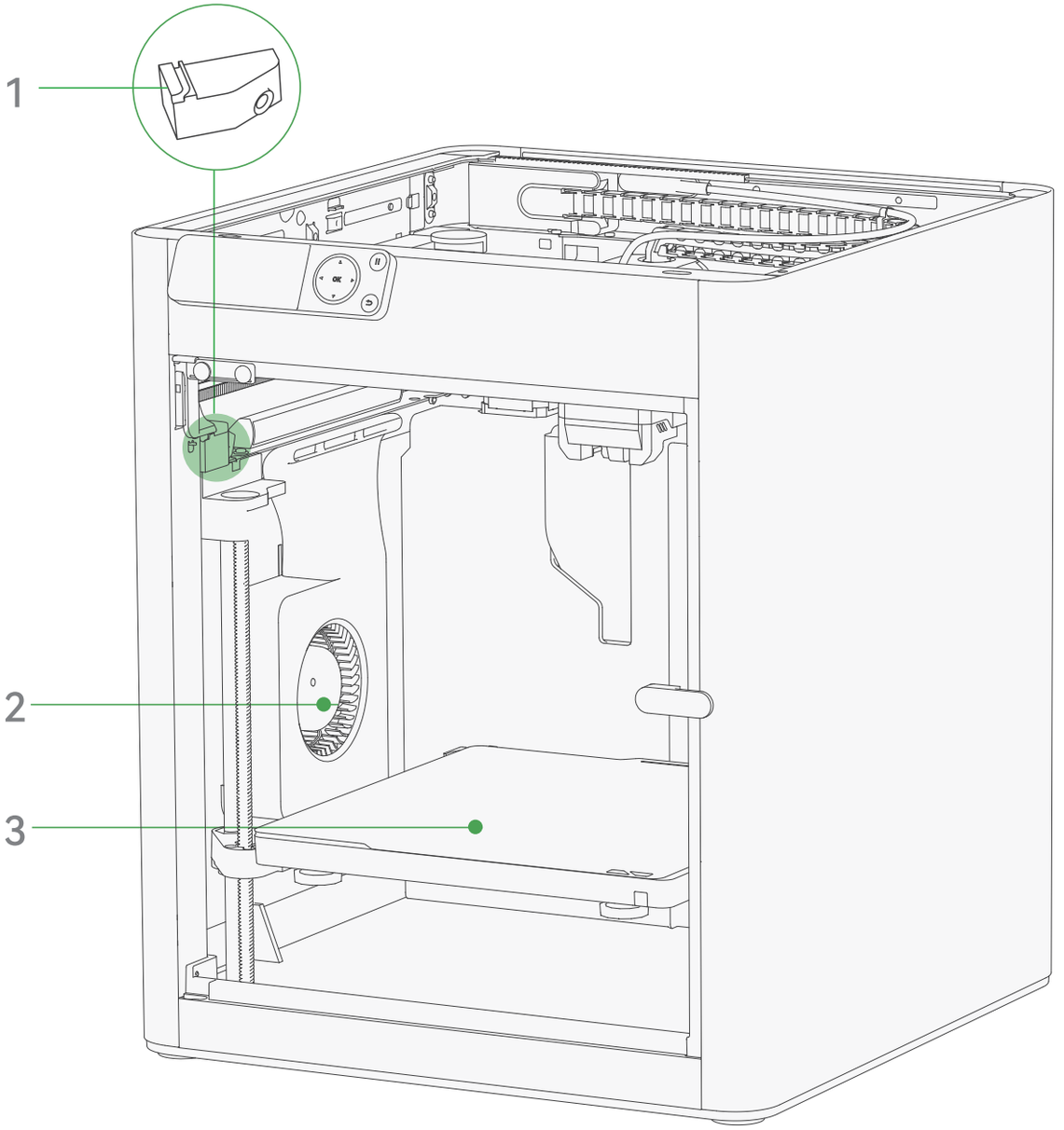
- Para melhores resultados, recomendamos o uso de filamentos Bambu, que foram rigorosamente testados quanto à compatibilidade, segurança e estabilidade com o produto.
- Para evitar que o filamento fique preso, não utilize filamentos flexíveis como TPU com um nível de dureza abaixo de 95A ou PVA úmido no AMS.
- O AMS suporta uma largura de bobina entre 50 mm e 68 mm e um diâmetro entre 197 mm e 202 mm. Recomendamos o uso de carretéis de plástico.

# Introdução ao componente da impressora



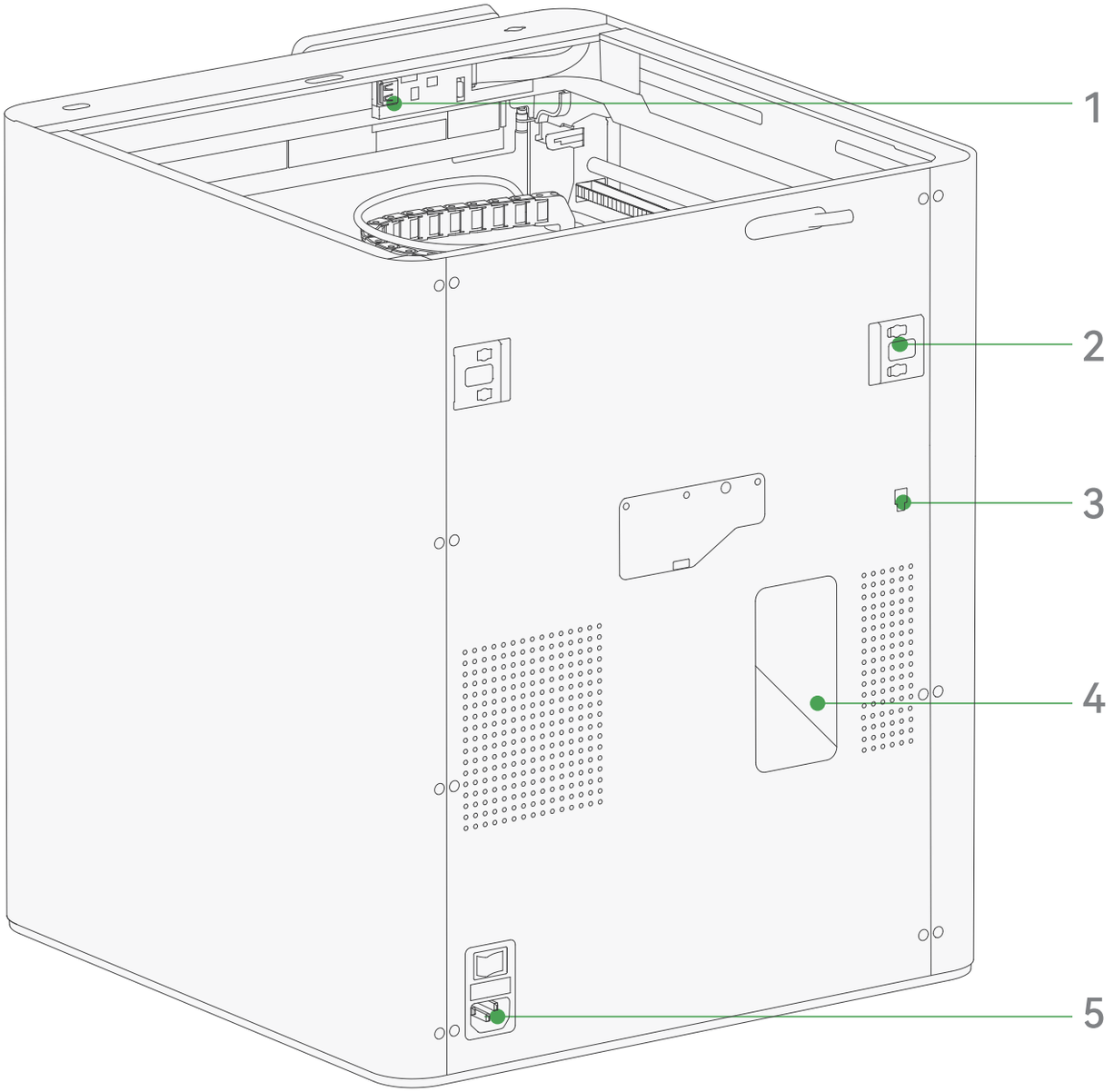

| Nº | Nome | Nº | Nome | Nº | Nome |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Cabeça da ferramenta | 2 | Cartão microSD | 3 | Tela |
| 4 | Filtro de Ar | 5 | Pausa | 6 | Atrás |

# Introdução ao componente da impressora



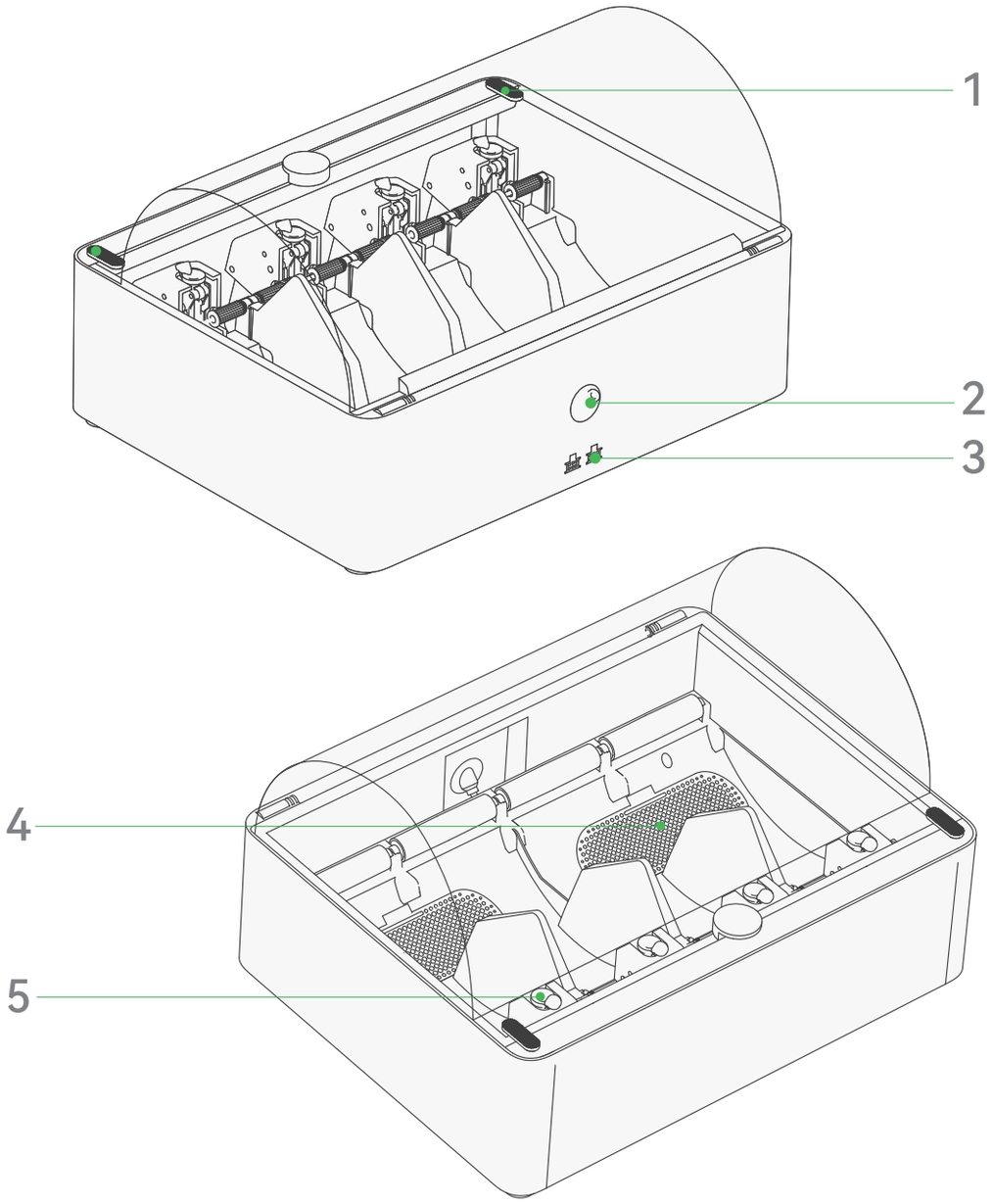

| Nº | Nome | Nº | Nome | Nº | Nome |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Câmara de Impressão | 2 | Ventilador de resfriamento de peça auxiliar | 3 | Placa de construção |

# Introdução ao componente da impressora



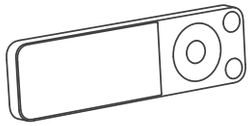

| Nº | Nome | Nº | Nome | Nº | Nome |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Porta de Carregamento USB | 2 | Tensionador de Correia | 3 | Porta Bambu Bus 4 pinos |
| 4 | Calha de purga | 5 | Tomada de Energia | / | / |

# Introdução aos componentes do AMS

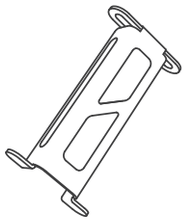



| Nº | Nome | Nº | Nome | Nº | Nome |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Dobra | 2 | Saída de filamento | 3 | Cabo de dados Bambu Interface de 6 pinos |
| 4 | Dessecante | 5 | Entrada de filamento | / | / |

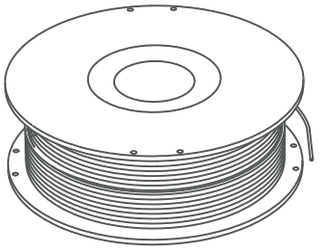
## Acessórios inclusos



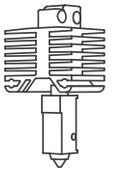
Tela



Suporte
de carretel

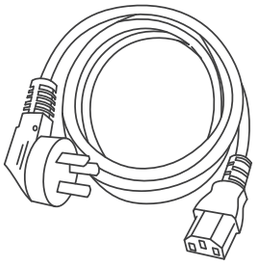


Filamento

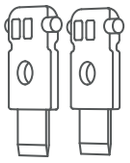


Hotend
Sobressalente

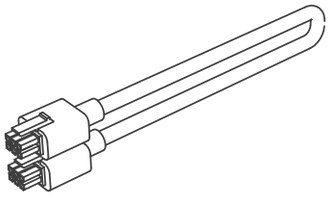
Almofada de
limpeza de bicos



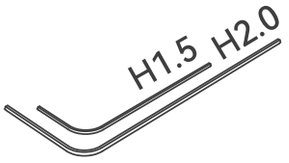
Cabo de
Alimentação



Cortador de
Filamento
Reserva



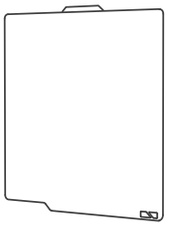
Cabo de Bambu
Bus de 6 pinos



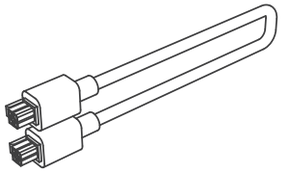

Chave Allen H1.5
Chave Allen H2.0



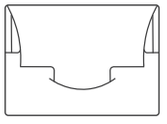
Pino de
desentupimento



Placa de
construção
(pré-instalada)

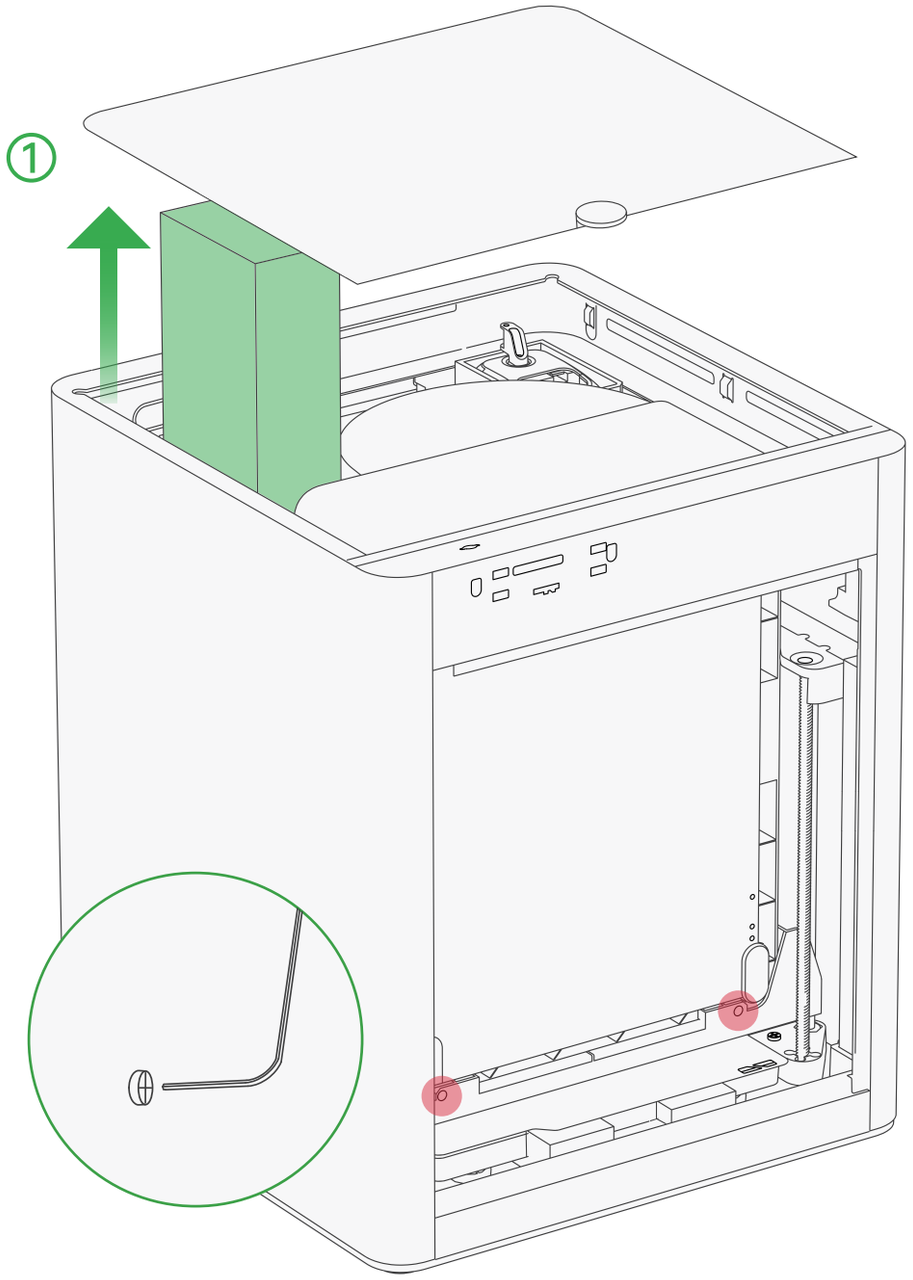


Cabo de Bambu
Bus de 4 pinos



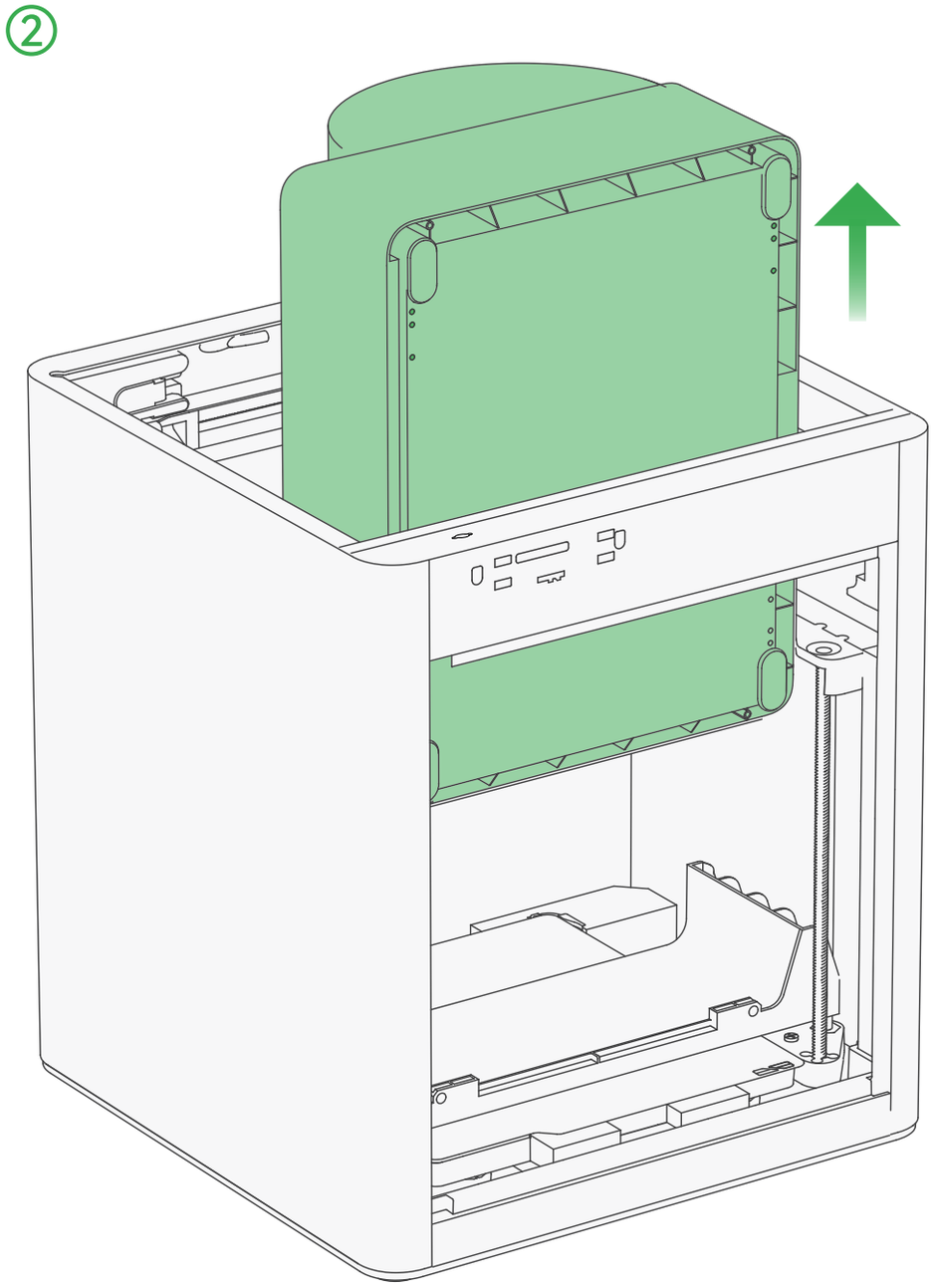
Lâmina do
Raspeador
de Bambu

# Desbloquear AMS



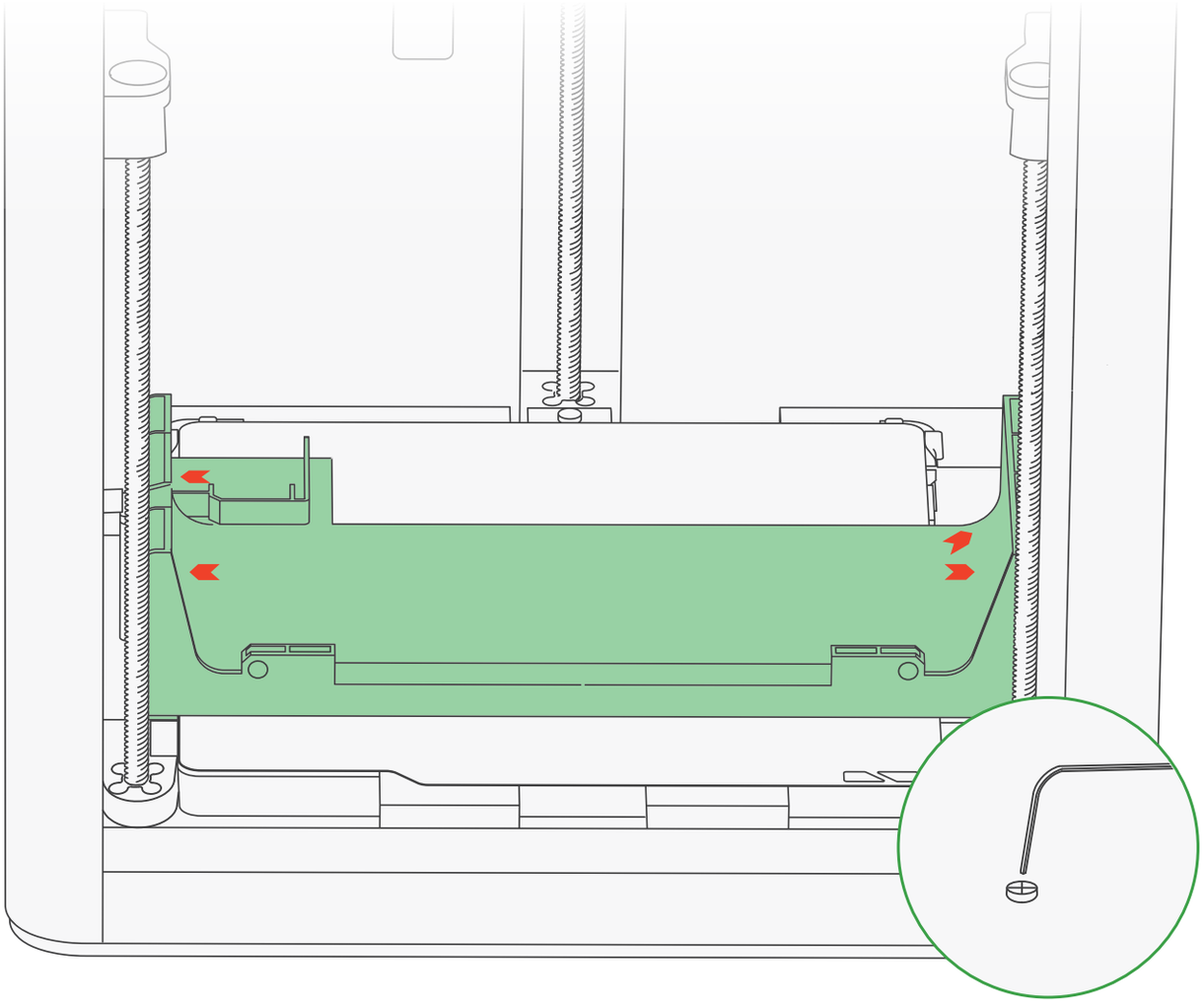

1. Retire a caixa de acessórios. Então, use a extremidade curta da chave allen H2.0 para remover os parafusos destacados na imagem.

# Desbloquear AMS

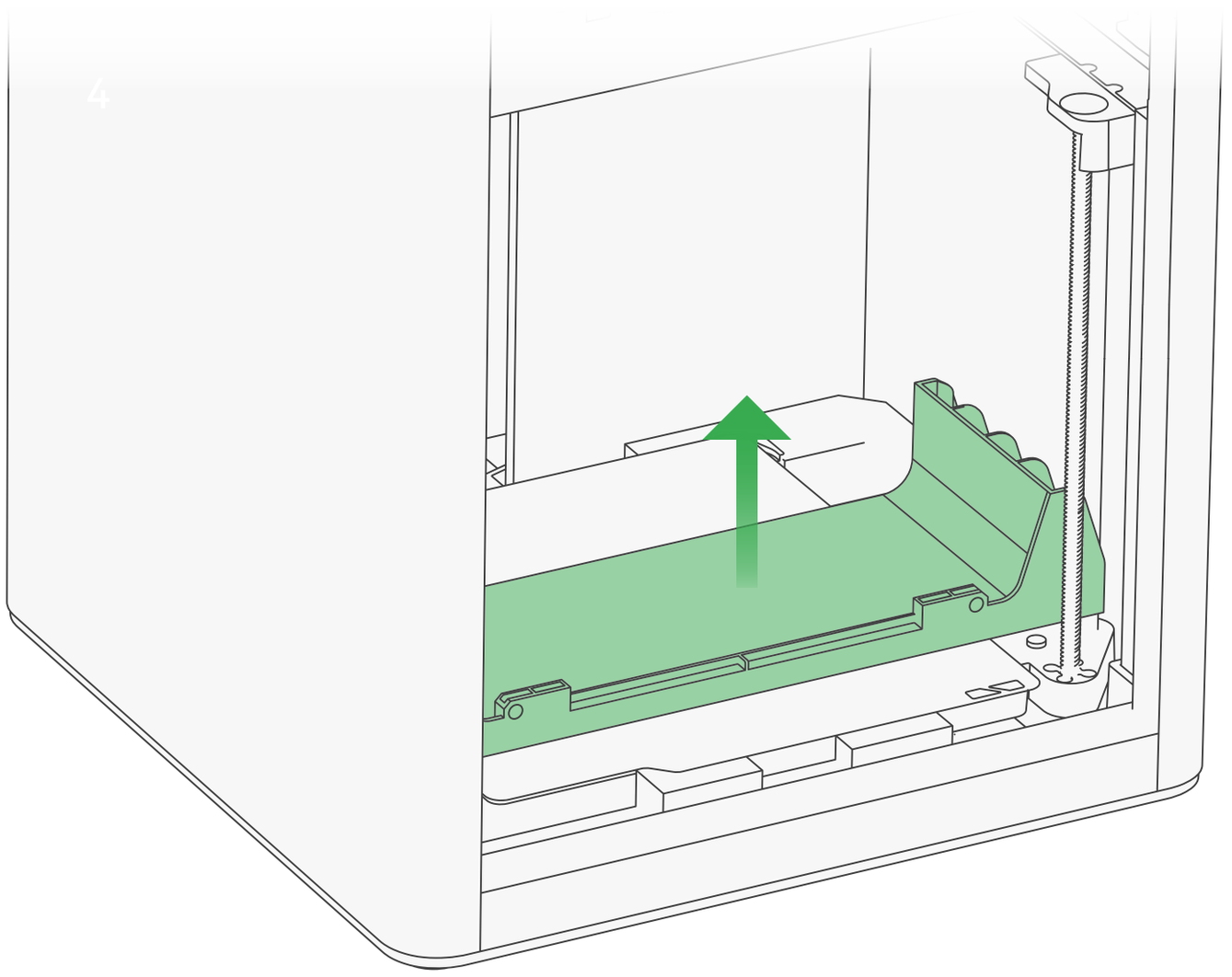



2. Retire o AMS deslizando-o para fora pela parte superior.

③

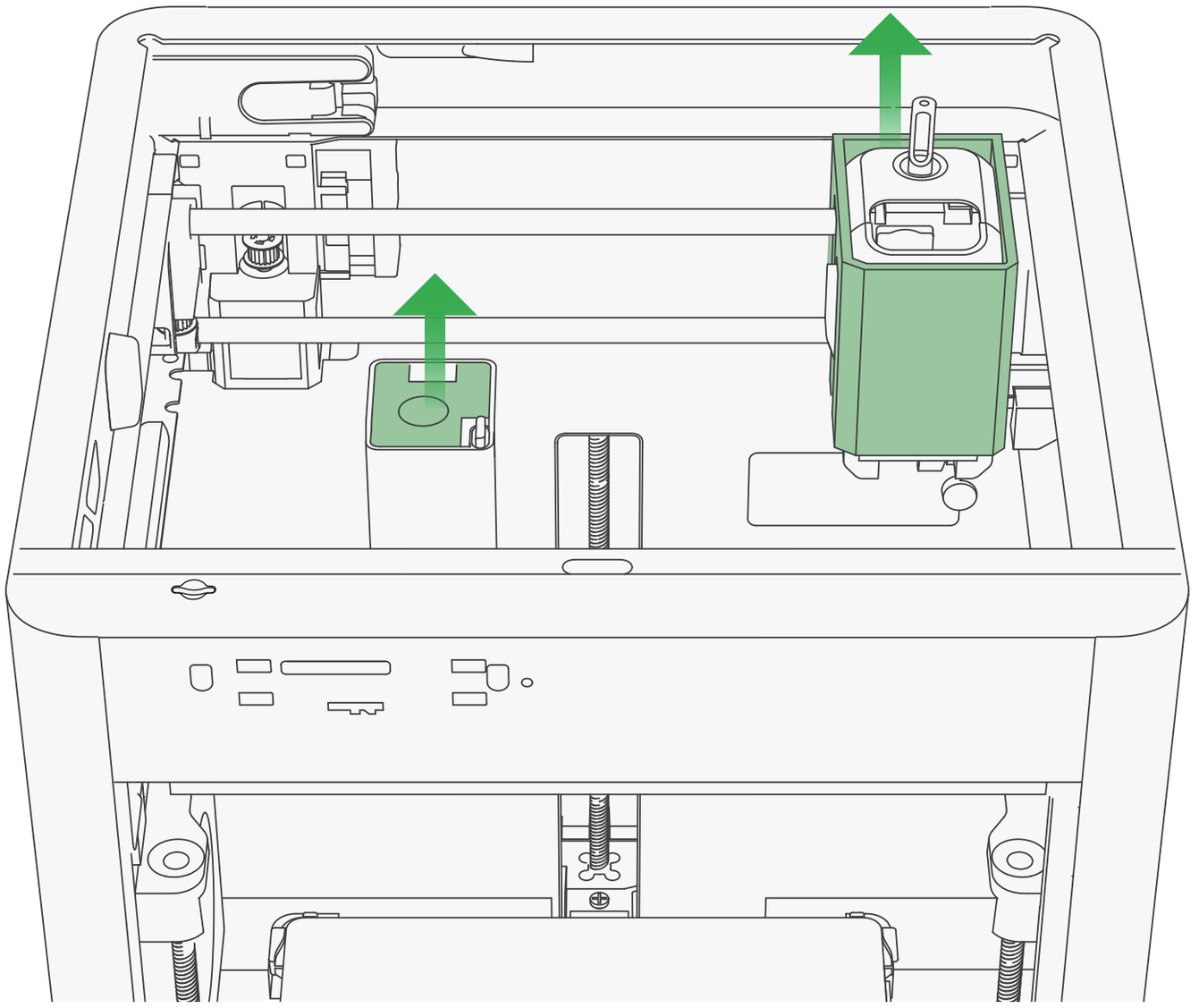


3. Remova os quatro parafusos indicados pelas setas vermelhas.



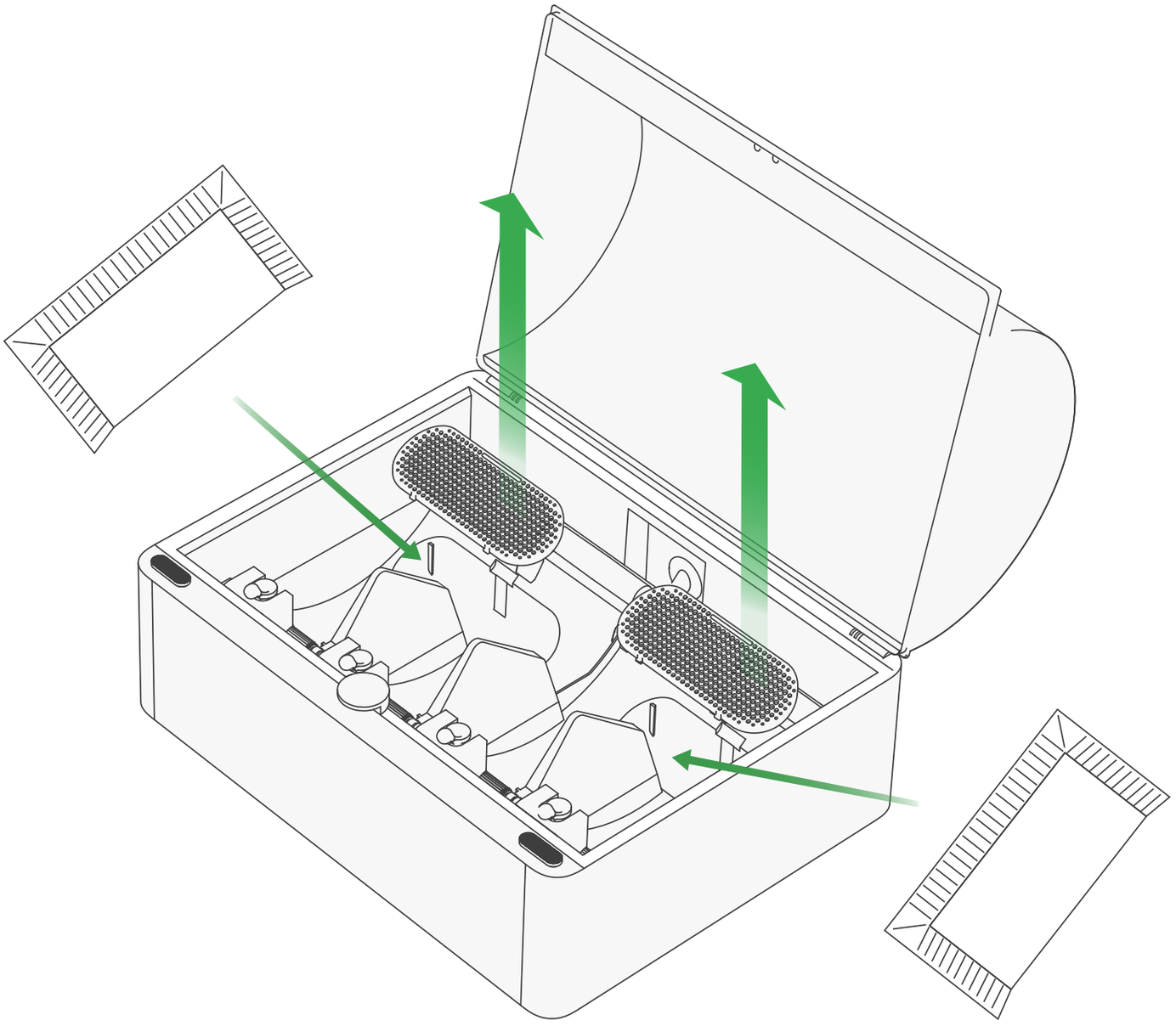
4. Remova o suporte inferior do AMS.

# Desbloquear o cabeçote



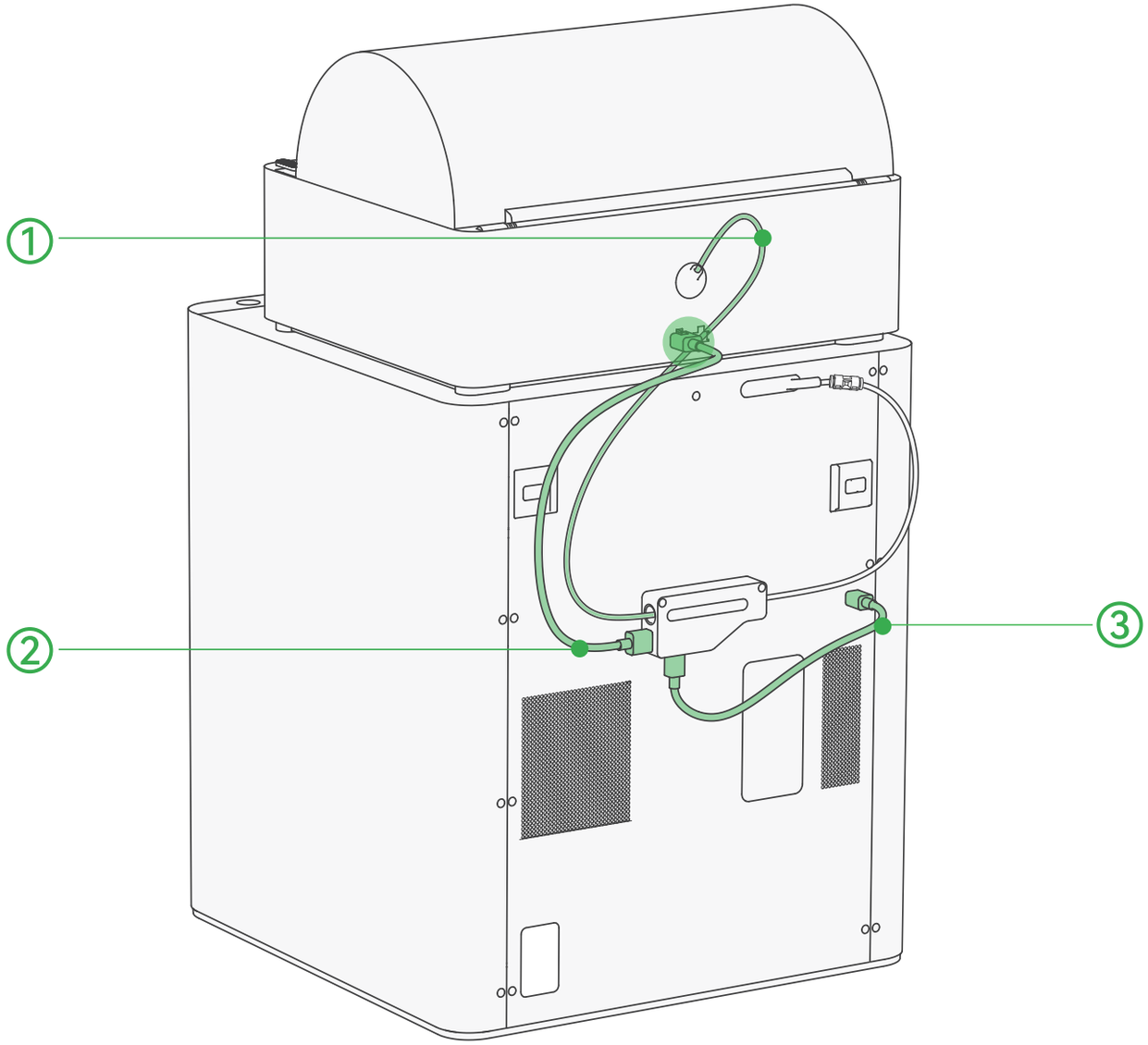
Remova o papelão do cabeçote e a espuma do canal de purga.

## Coloque o dessecante



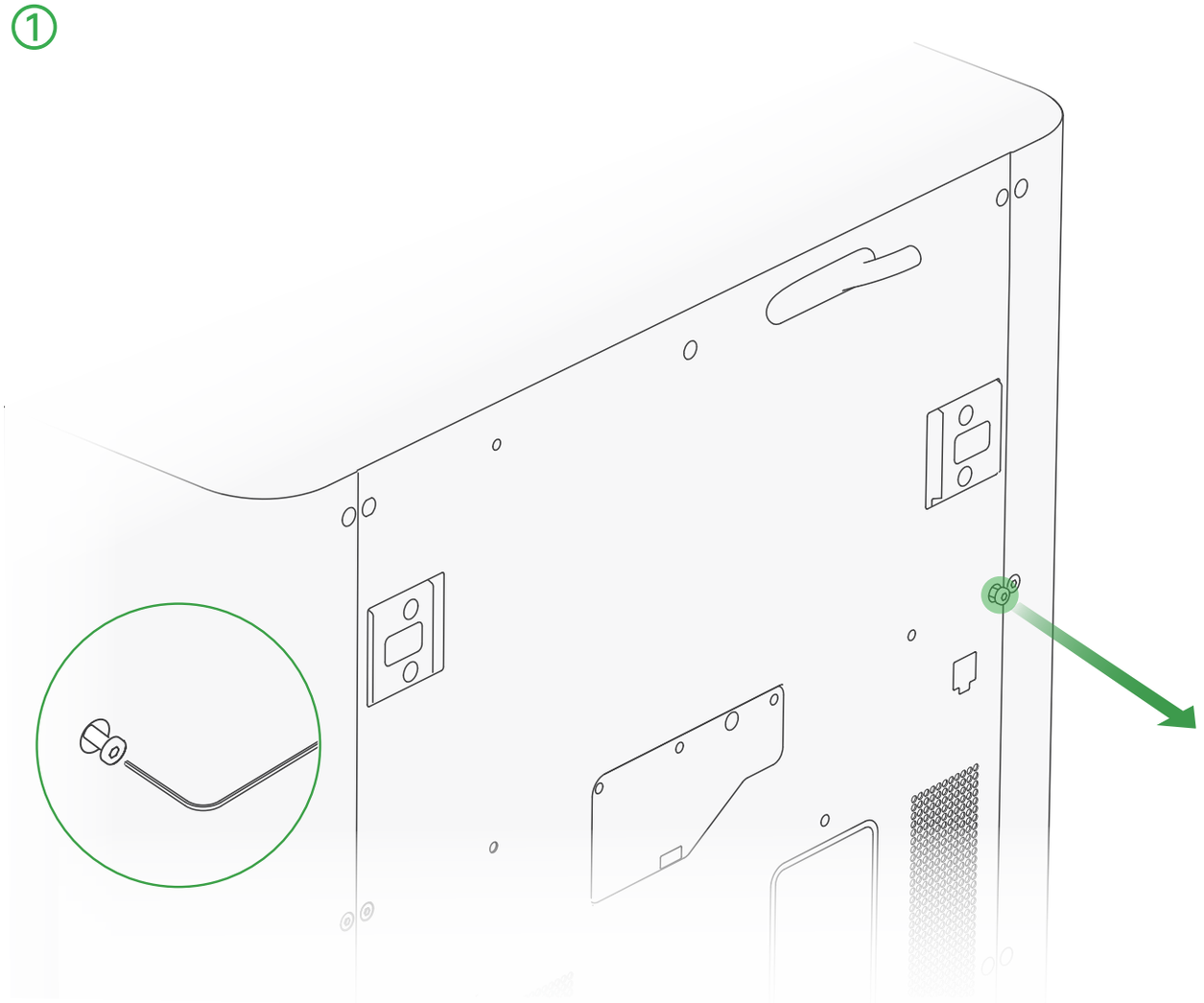
Remova a embalagem plástica externa dos pacotes dessecantes e coloque um pacote em cada compartimento vazio.

# Montar AMS




1. Conecte o tubo PTFE de 550 mm ao acoplador de tubo PTFE à esquerda do buffer de filamento.
2. Conecte o cabo Bambu Bus de 6 pinos a qualquer uma das interfaces do AMS e à esquerda do buffer de filamento.
3. Conecte o cabo Bambu Bus de 4 pinos ao fundo do buffer de filamento e a extremidade em forma de L à porta de 4 pinos da impressora.

# Monte o suporte de carretel

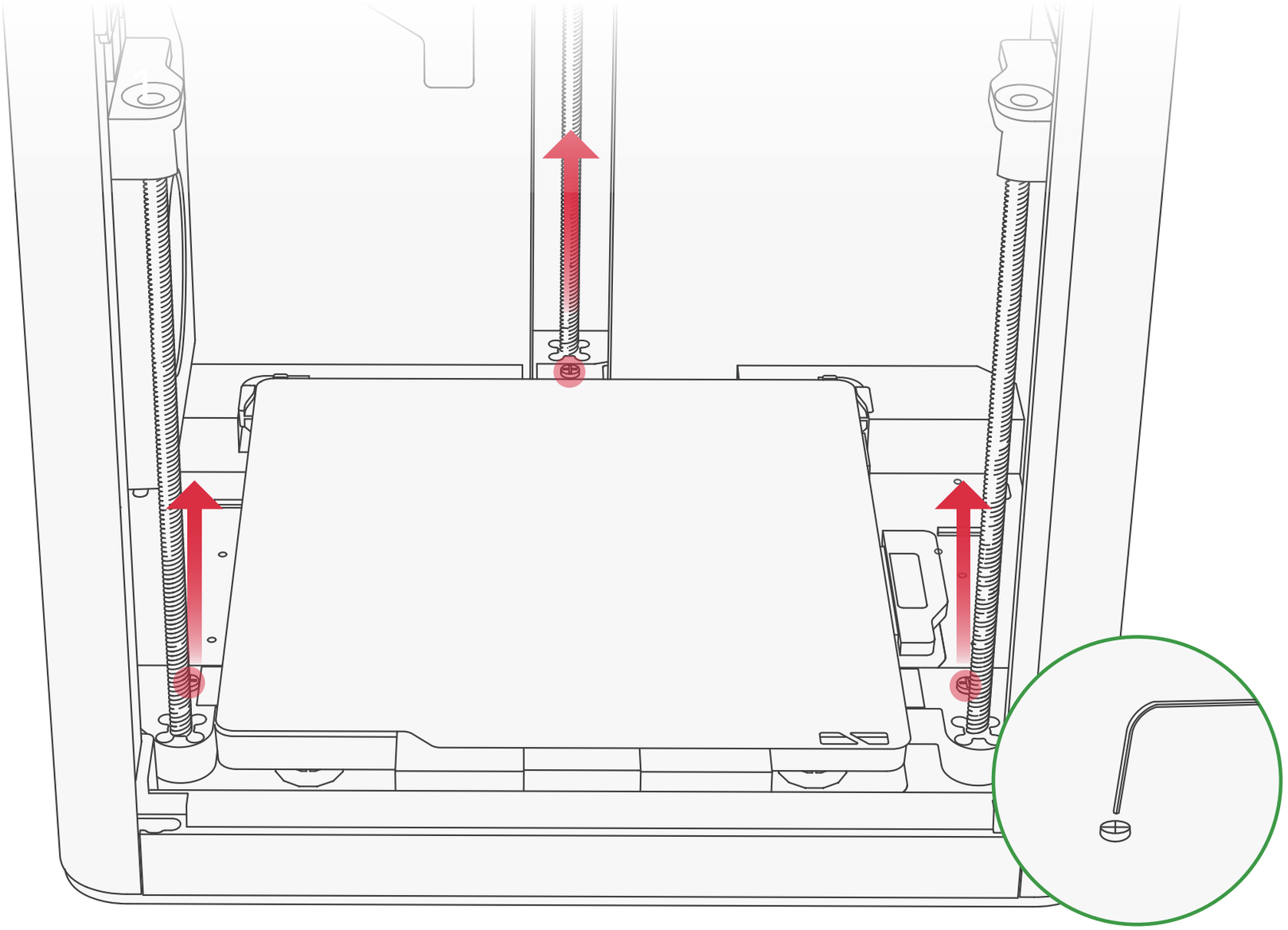



1. Use a chave Allen H2.0 para remover o parafuso destacado em verde.

# Monte o suporte de carretel

2. Prenda o suporte do carretel com 2 parafusos da caixa de acessórios.

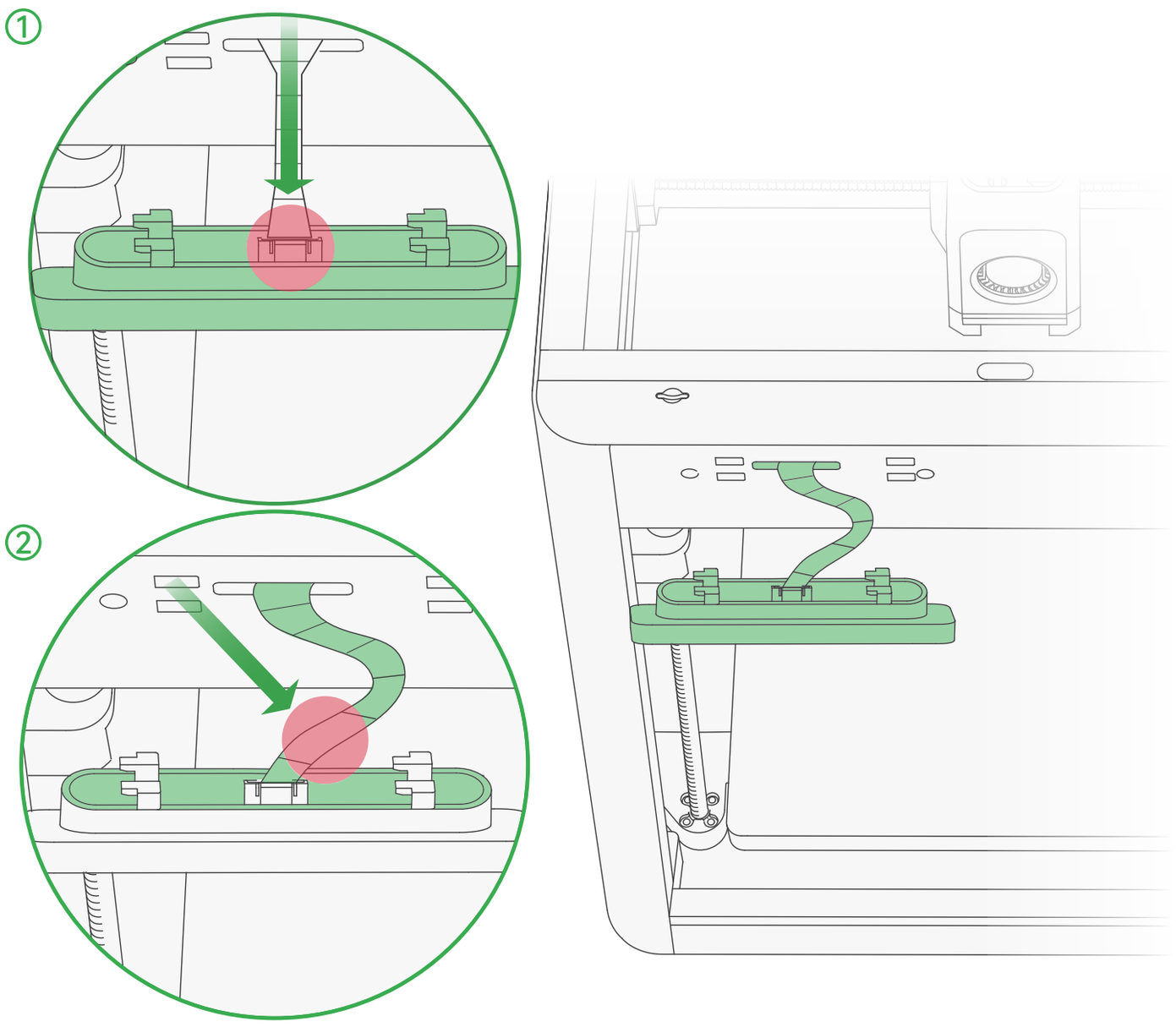
# Destrancar a mesa aquecida



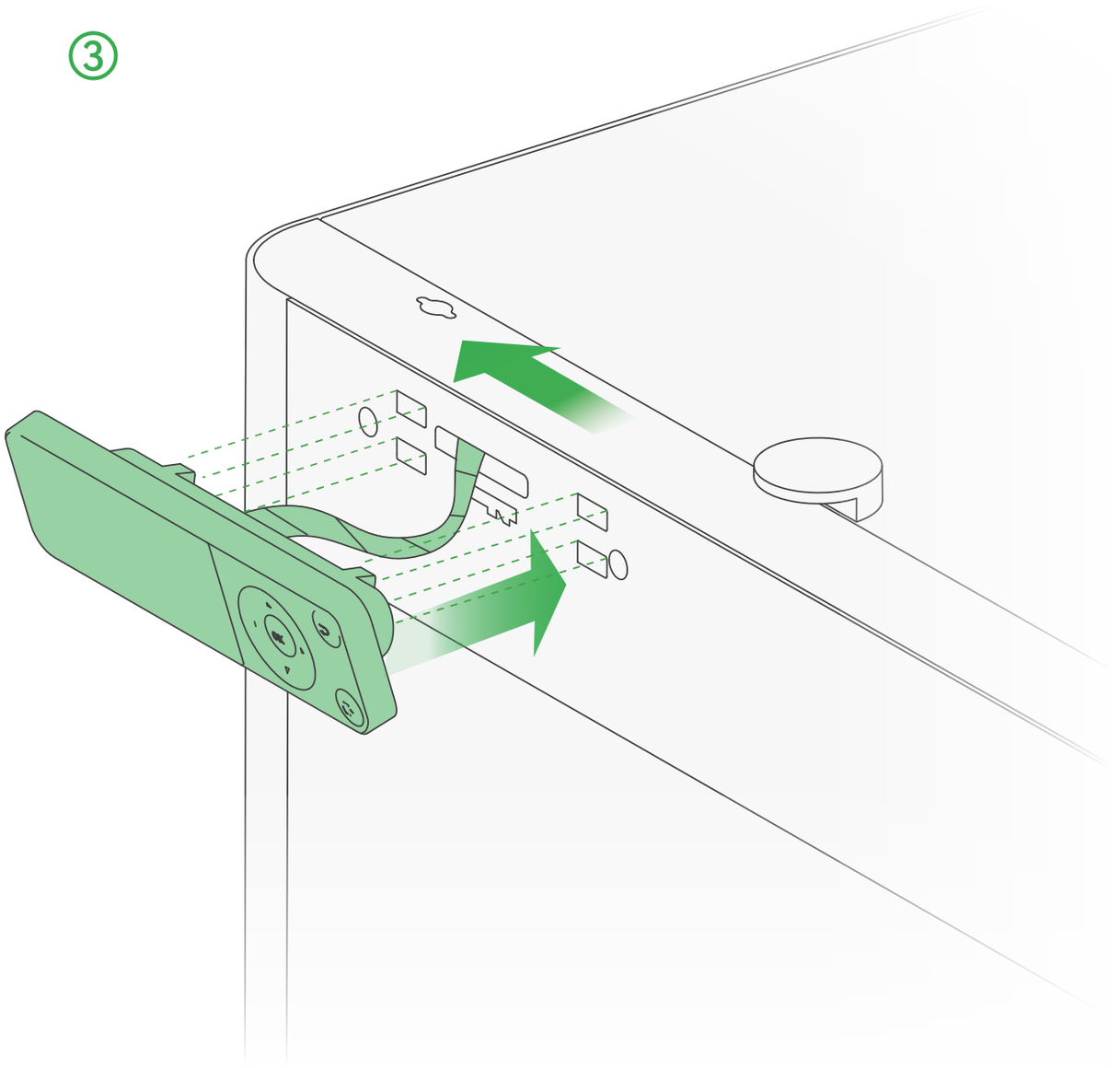
Use a chave Allen H2.0 para remover os 3 parafusos e destravar a base aquecida.

A espuma sob a mesa aquecida deve ser removida apenas após a calibração.

# Instalar tela




1. Conecte o cabo da impressora no terminal da tela.
2. Dobre suavemente e empurre o cabo para a abertura na parte traseira da tela.




3. Insira a tela e deslize para a esquerda para travá-la no lugar.

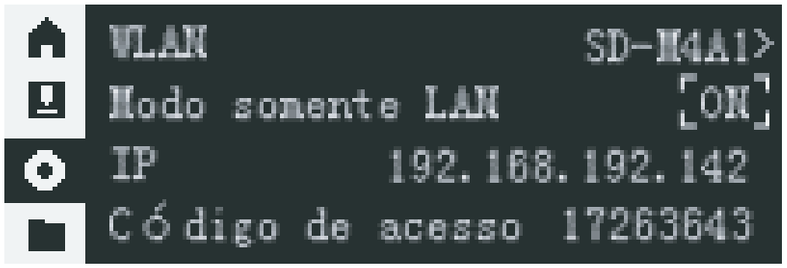
# Vincular a impressora - Bambu Handy

1. Escaneie o código QR à direita para baixar o Bambu Handy. Registre-se e faça login na sua conta da Bambu Lab.

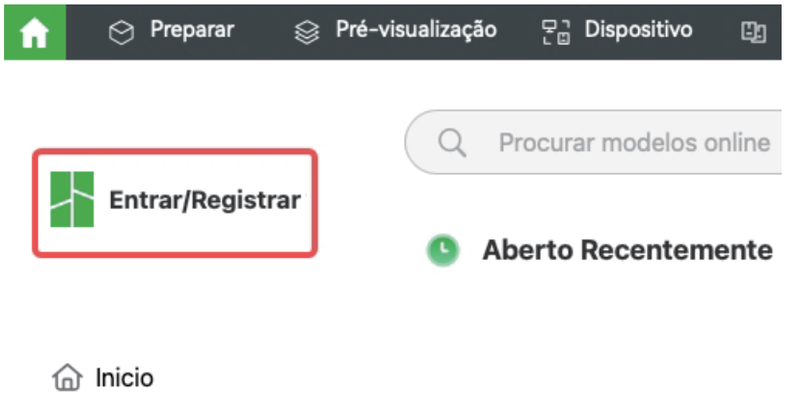
2. Siga as instruções na tela até que um código QR apareça.
3. Escaneie o código QR no Bambu Handy para vincular a impressora à sua conta Bambu Lab.

4. Siga as instruções na tela para completar a calibração inicial. É normal ter vibração e ruído durante o processo.
   * NÃO remova a espuma sob a plataforma de aquecimento até que a calibração esteja completa.

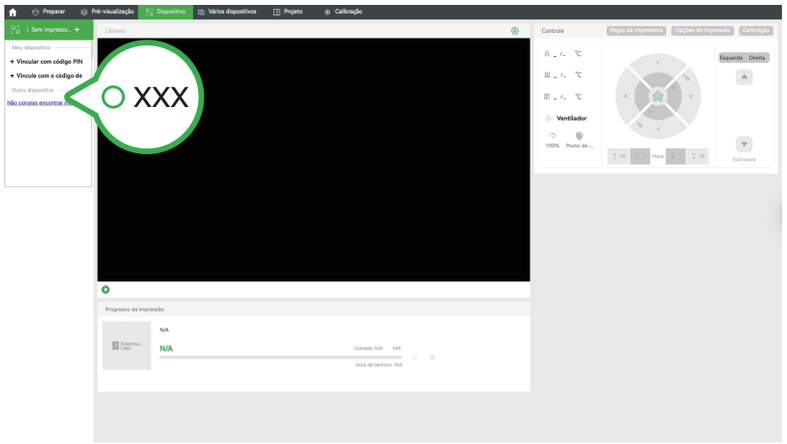
# Vincular a impressora - Bambu Studio



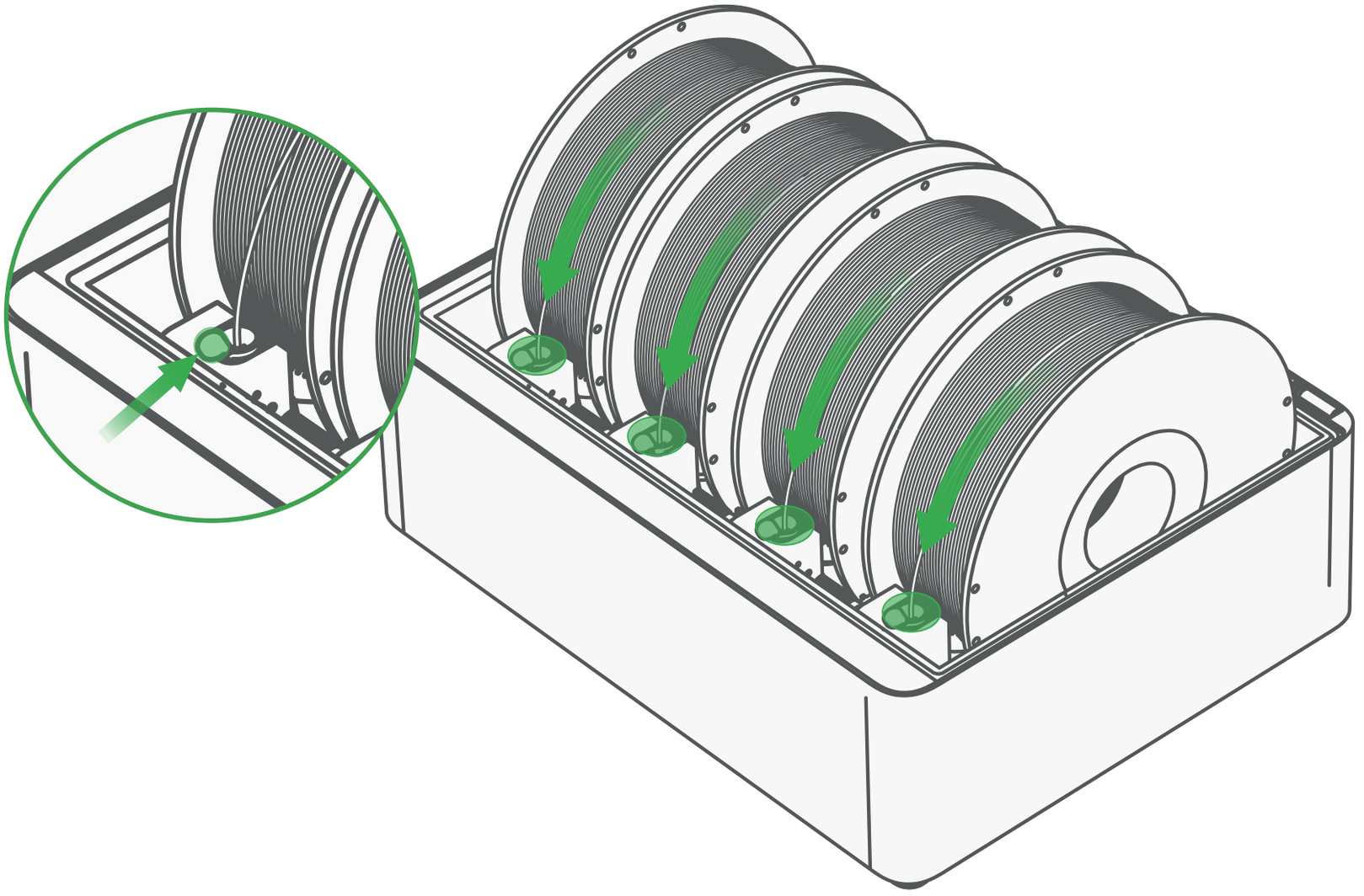

1. Conecte o computador e a impressora à **mesma rede sem fio**e não use uma **rede de convidado** que tenha a separação de dispositivos de rede ativada.



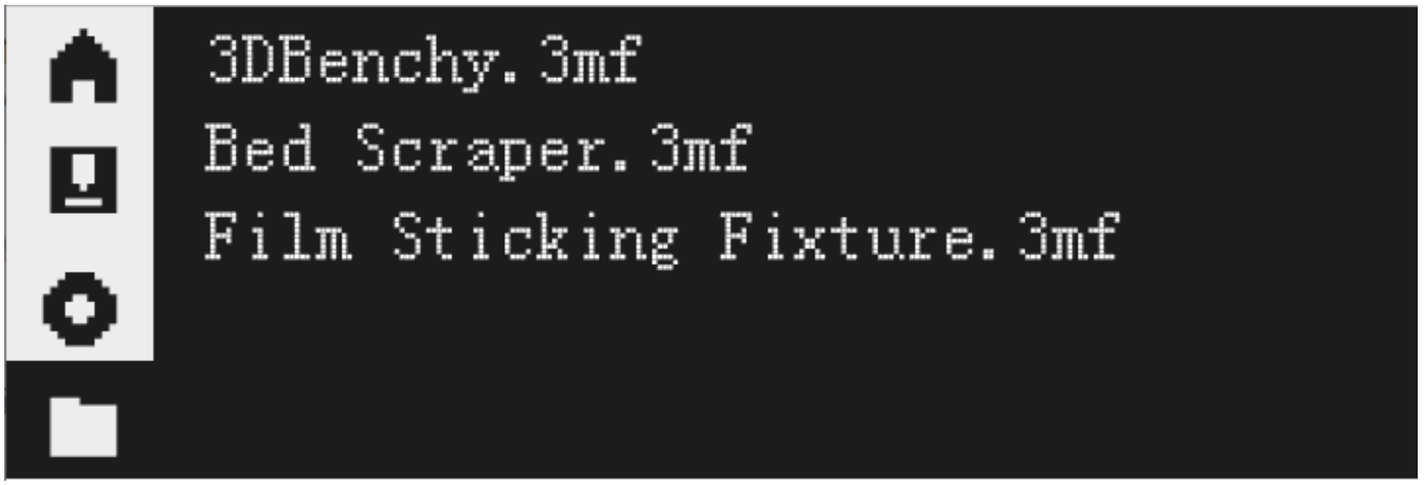

2. Visite o link abaixo para baixar e instalar o Bambu Studio. Registre-se e faça login na sua conta da Bambu Lab.
bambulab.com/download/studio




3. Clique em "+" na página do dispositivo, e o Bambu Studio descobre automaticamente as impressoras na mesma rede. Clique na impressora detectada para vinculá-la à sua conta Bambu Lab.



1. Após ligar a impressora, coloque pelo menos um carretel de filamento em qualquer um dos quatro slots.
2. Empurre a aba próxima à entrada de filamento e insira o filamento. O AMS irá pré-carregá-lo após ser detectado. Quando a luz LED permanece acesa, o AMS está pronto para imprimir.




3. Selecione , e então escolha um modelo que deseja imprimir.

## Especificações da impressora

| Item | | Especificação |
|---|---|---|
| Tecnologia de Impressão | | Modelagem por Deposição Fundida |
| Corpo | Volume de Construção (L×P×A) | 256*256*256 $mm^3$ |
| | Chassi | Aço |
| | Casca | Plástico e Vidro |
| Cabeça da ferramenta | Hotend | Todo em metal |
| | Engrenagens de extrusora | Aço |
| | Bico | Aço inoxidável |
| | Temperatura máxima do Hotend | 300 °C |
| | Diâmetro do bico (Incluído) | 0,4 mm |
| | Diâmetro do bico (Opcional) | 0,2 mm, 0,6 mm, 0,8 mm |
| | Cortador de filamento | Sim |
| | Diâmetro do Filamento | 1,75 mm |
| Mesa Aquecida | Placa de Construção Compatível | Placa PEI texturizada<br>Placa PEI lisa |
| | Temperatura máxima da mesa aquecida | 100 °C |

## Especificações da impressora

| Item | | Especificação |
|---|---|---|
| Velocidade | Velocidade Máxima do Toolhead | 500 mm/s |
| | Aceleração Máxima do Cabeçote | 20.000 $mm/s^2$ |
| | Fluxo Máximo do Hotend | 32 $mm^3/s$ @ABS (Modelo: 150*150 mm parede única; Material: Bambu ABS; Temperatura: 280 °C) |
| Resfriamento | Ventoinha de resfriamento parcial | Controle em Malha Fechada |
| | Ventoinha do Hotend | Controle em Malha Fechada |
| | Ventilador da Placa de Controle | Controle em Malha Fechada |
| | Ventilador do Regulador de Temperatura da Câmara | Controle em Malha Fechada |
| | Ventilador de resfriamento de peça auxiliar | Controle em Malha Fechada |
| | Filtro de Ar | Filtro de carvão ativado |
| Filamentos compatíveis | PLA, PETG, TPU, ABS, ASA, PVA, PET | Ideal |
| | PA, PC | Capaz |
| | Polímero Reforçado com Fibra de Carbono/Vidro | Não Recomendado |

## Especificações da impressora

| Item | | Especificação |
|---|---|---|
| Sensores | Câmera de Monitoramento da Câmara | Câmera de Baixa Taxa 1280*720 0,5 fps<br>Timelapse Suportado |
| | Sensor de Esgotamento de Filamento | Sim |
| | Odometria de filamento | Opcional com AMS |
| | Recuperação de Perda de Energia | Sim |
| Dimensões físicas | Dimensões (L×P×A) | 389*389*458 $mm^3$ |
| | Peso Líquido | 12,95 kg |
| Parâmetros elétricos | Valor de entrada de tensão | 100-240 VAC, 50/60 Hz |
| | Max Power | 1000 W@220 V, 350 W@110 V |
| | Potência de Saída USB | 5 V/1,5 A |
| Eletrônica | Exibição | Tela de 2,7 polegadas 192*64 |
| | Conectividade | Wi-Fi, Bluetooth, Bambu-Bus |
| | Armazenamento | Cartão microSD |
| | Interface de controle | Botão, APP, Aplicativo para PC |
| | Controlador de Movimento | Dual-Core Cortex M4 |

## Especificações da impressora

| Item | | Especificação |
|---|---|---|
| Software — Bambu Lab | Fatiador | Bambu Studio<br>Suporte a slicers de terceiros que exportam G-code de padrão, como SuperSlicer, PrusaSlicer e Cura, mas certos recursos avançados podem não ser suportados. |
| | Sistemas Operacionais Suportados pelo fatiador | MacOS, Windows, Linux |
| Wi-Fi | Faixa de Frequência | • 2412 MHz - 2472 MHz (CE)<br>• 2412 MHz - 2462 MHz (FCC)<br>• 2400 MHz - 2483,5 MHz (SRRC) |
| | Potência do Transmissor (EIRP) | • ≤ 21,5 dBm (FCC)<br>• ≤ 20 dBm (CE/SRRC) |
| | Protocolo | IEEE 802.11 b/g/n |
| Bluetooth | Faixa de Frequência | • 2402 MHz - 2480 MHz (CE/FCC)<br>• 2400 MHz - 2483,5 MHz (SRRC) |
| | Potência do Transmissor (EIRP) | • ≤ 20 dBm (FCC/SRRC)<br>• ≤ 10 dBm (CE/SRRC) |
| | Protocolo | BLE5.0 |

ANATEL
Agência Nacional de Telecomunicações

Incorpora produto homologado pela Anatel sob número 00194-25-11541.
Este produto está homologado pela ANATEL de acordo com os procedimentos regulamentados para avaliação da conformidade de produtos para telecomunicações e atende aos requisitos

técnicos aplicados, incluindo os limites de exposição da Taxa de Absorção Específica referente a campos elétricos, magnéticos e eletromagnéticos de radiofrequência. Para maiores informações, consulte o site da ANATEL – www.anatel.gov.br.
Este equipamento não tem direito à proteção contra interferência prejudicial e não pode causar interferência em sistemas devidamente autorizados.

# Suporte técnico

Se você precisar de suporte técnico, siga um dos seguintes métodos:

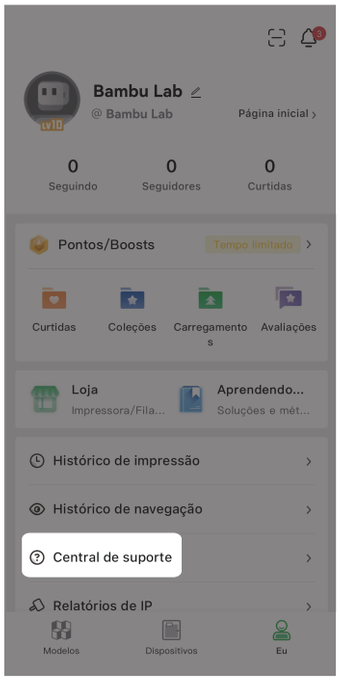
Método 1: Você também pode visitar o Wiki do Bambu Lab para mais tutoriais e orientações de manutenção.
wiki.bambulab.com/home

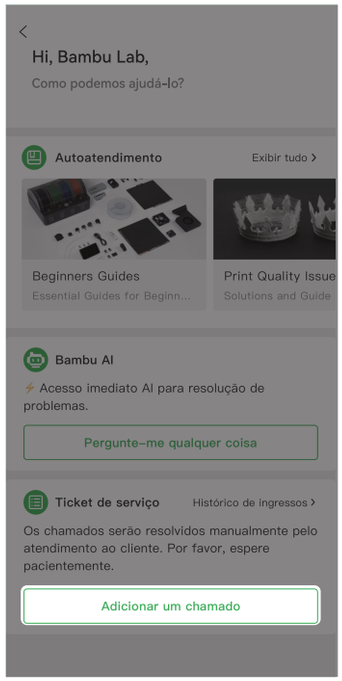
Bambu Lab
Wiki

Método 2: Entre em contato utilizando uma das opções da seção Fale Conosco em nosso Centro de Suporte.
bambulab.com/support

Bambu Lab
Support Center

Método 3: Crie um tíquete de suporte no Bambu Handy, na seção Centro de Suporte.



A00309-02

Bambu Lab

www.bambulab.com