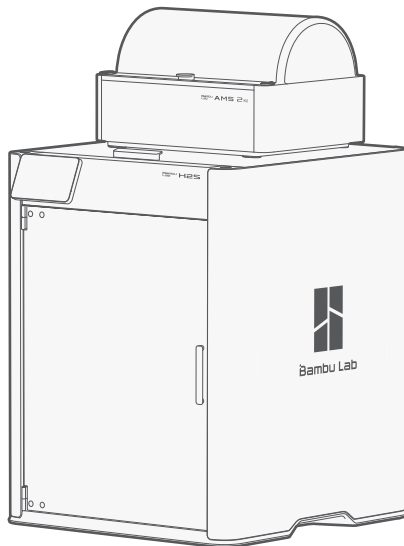


# Bambu Lab **Combinação de laser completo H2S**

## Guia de Início Rápido

**Por favor, revise todo o manual antes de usar o produto.**

- Aviso de segurança: 1. Não conecte à energia até que a montagem esteja concluída.
2. São necessárias duas ou mais pessoas para carregar a impressora devido ao seu peso elevado.





### **Guia em vídeo**

Escaneie o código QR para assistir a um vídeo passo a passo e começar rapidamente.

[bambulab.com/h2s-quick-start](https://bambulab.com/h2s-quick-start)



### **Baixe o Bambu Handy e o Bambu Studio**

Escaneie o código QR para baixar o Bambu Handy, ou visite o link abaixo para baixar o Bambu Studio. Você pode controlar remotamente sua impressora e monitorar suas impressões em tempo real, tanto no seu telefone quanto no seu computador.

[bambulab.com/download](https://bambulab.com/download)



### **Explore mais modelos legais**

Escaneie o código QR para visitar o MakerWorld, nossa comunidade de modelos, onde você pode encontrar uma variedade de modelos gratuitos e rapidamente dar vida às suas ideias usando as ferramentas de criatividade no MakerLab e os acessórios da Maker's Supply.

[makerworld.com](https://makerworld.com)



### **Aprenda com a Bambu Academy**

Escaneie o código QR para visitar a Bambu Academy e explorar cursos de impressoras e softwares, do nível iniciante ao avançado, para aprimorar suas habilidades de impressão 3D.

[bambulab.com/support/academy](https://bambulab.com/support/academy)

# Índice

---

|                                                      |    |
|------------------------------------------------------|----|
| Leia antes de usar.....                              | 5  |
| Introdução ao componente da impressora.....          | 6  |
| Introdução ao componente Toolhead.....               | 9  |
| Introdução aos componentes do AMS.....               | 10 |
| Acessórios inclusos.....                             | 11 |
| Remova o pacote.....                                 | 12 |
| Desbloquear o AMS 2 Pro.....                         | 16 |
| Destrançar a mesa aquecida.....                      | 18 |
| Desbloquear o cabeçote.....                          | 19 |
| Remova o parafuso de fixação da bomba de ar.....     | 20 |
| Remover o material de embalagem do dessecante.....   | 21 |
| Instale o AMS 2 Pro.....                             | 22 |
| Instalar suporte para bobina.....                    | 24 |
| Carregar filamento de um carretel externo.....       | 25 |
| Instale a chave de segurança.....                    | 26 |
| Conecte o cabo de alimentação e ligue a energia..... | 27 |
| Vincular a impressora - Bambu Handy.....             | 28 |

## Índice

---

|                                           |    |
|-------------------------------------------|----|
| Vincular a impressora - Bambu Studio..... | 29 |
| Primeira impressão com o AMS 2 Pro.....   | 30 |
| Notas pós-impressão.....                  | 32 |
| Manutenção regular.....                   | 33 |
| Especificações da impressora.....         | 34 |
| Especificações do AMS 2 Pro.....          | 39 |
| Suporte técnico.....                      | 40 |



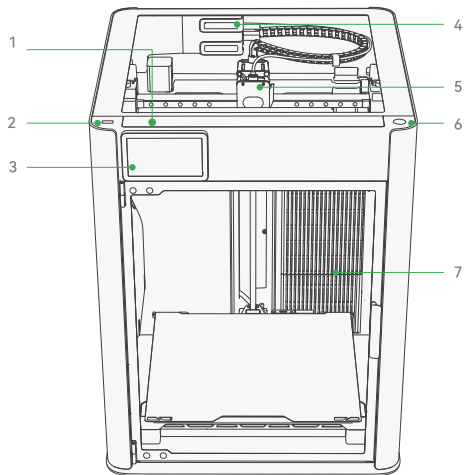
Se você quiser usar a função de laser ou corte, consulte o guia de início rápido correspondente.



Para garantir a segurança e o desempenho ideal, por favor, siga estas diretrizes:

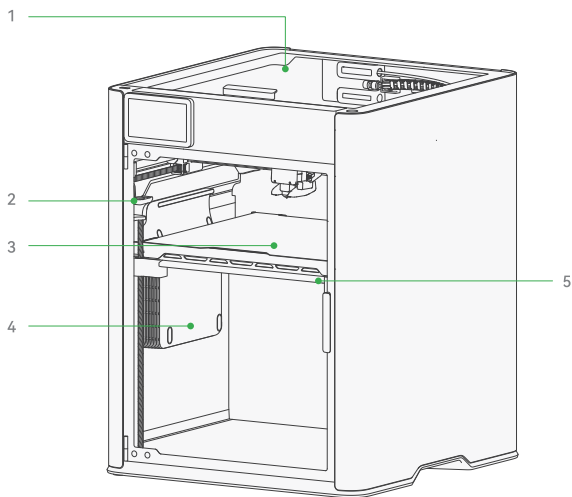
- Verifique se a tensão operacional da impressora corresponde aos requisitos especificados para evitar danos ou riscos de segurança. Isto pode ser verificado na etiqueta ao lado da tomada de energia. Consulte a seção "Especificações da impressora" para obter detalhes.
- A manutenção regular é essencial para manter os mecanismos complexos da impressora funcionando perfeitamente. Para orientação, consulte a seção "Manutenção Regular".
- Para melhores resultados, recomendamos o uso de filamentos Bambu, que foram rigorosamente testados quanto à compatibilidade, segurança e estabilidade com o produto.
- **Para evitar que o filamento fique preso, não utilize filamentos flexíveis como TPU com um nível de dureza abaixo de 95A ou PVA úmido no AMS.**
- O AMS suporta uma largura de bobina entre 50 mm a 68 mm e um diâmetro entre 197 mm a 202 mm. Recomendamos o uso de carretéis de plástico.
- Você pode usar a função de secagem do AMS 2 Pro utilizando apenas um cabo de 6 pinos para conectá-lo a uma impressora da série H2. Se você precisar secar filamentos em várias unidades AMS 2 Pro, será necessário adquirir os adaptadores de energia oficiais da Bambu Lab para alimentar a função de secagem das outras unidades AMS 2 Pro.
- Durante o processo de secagem do Filament, o AMS 2 Pro remove a umidade por meio da circulação de ar externo através das entradas de ar. Por favor, assegure-se de que a entrada de ar e a ventilação não estejam obstruídas, para garantir a máxima eficiência de secagem.

# Introdução ao componente da impressora



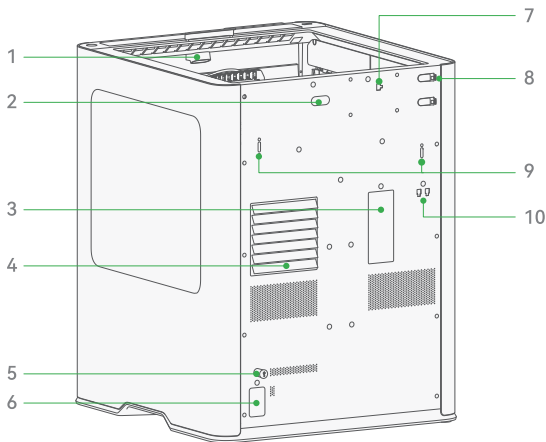
| Não. | Nome                                                        | Não. | Nome                 | Não. | Nome                 |
|------|-------------------------------------------------------------|------|----------------------|------|----------------------|
| 1    | Ventilação superior automática                              | 2    | Porta USB            | 3    | Touchscreen          |
| 4    | Buffer de Filamento/Detector de Embaranhamento de Filamento | 5    | Cabeça da ferramenta | 6    | Botão Iniciar/Pausar |
| 7    | Filtro de Ar                                                | /    | /                    | /    | /                    |

## Introdução ao componente da impressora



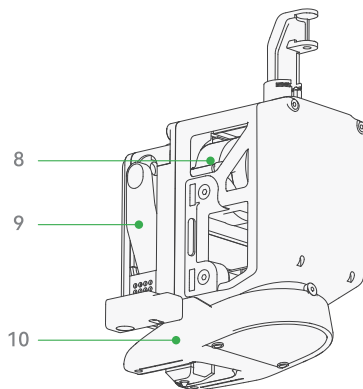
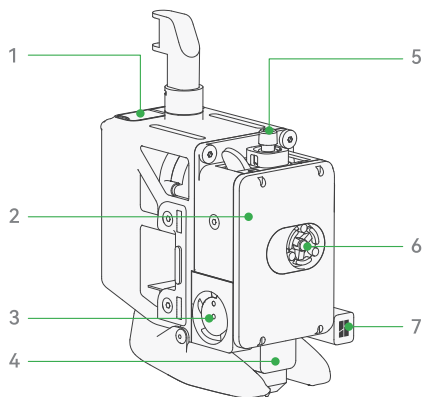
| Não. | Nome                                        | Não. | Nome                           | Não. | Nome          |
|------|---------------------------------------------|------|--------------------------------|------|---------------|
| 1    | Capa Superior de Vidro                      | 2    | Câmera de visualização ao vivo | 3    | Mesa Aquecida |
| 4    | Ventilador de resfriamento de peça auxiliar | 5    | Indicador de status            | /    | /             |

## Introdução ao componente da impressora



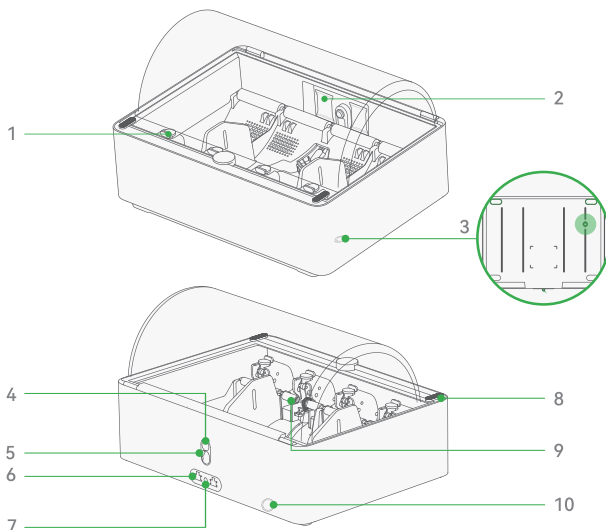
| Não. | Nome                                                        | Não. | Nome                      | Não. | Nome                     |
|------|-------------------------------------------------------------|------|---------------------------|------|--------------------------|
| 1    | Câmera Birdseye                                             | 2    | Entrada de Filamento TPU  | 3    | Descarregador de Excesso |
| 4    | Exaustão Ativa da Câmara e Ventilador de Exaustão da Câmara | 5    | Chave de segurança        | 6    | Tomada de Energia        |
| 7    | Porta Bambu Bus 6 pinos                                     | 8    | Acoplador de tubo de PTFE | 9    | Tensionador de Correia   |
| 10   | Porta Bambu Bus 4 pinos                                     | /    | /                         | /    | /                        |

## Introdução ao componente Toolhead



| Não. | Nome                                                        | Não. | Nome                                     | Não. | Nome                              |
|------|-------------------------------------------------------------|------|------------------------------------------|------|-----------------------------------|
| 1    | Interface da cabeça da ferramenta e tampa à prova de poeira | 2    | Tampa frontal do cabeçote de ferramentas | 3    | Ventilador de resfriamento Hotend |
| 4    | Hotend                                                      | 5    | Entrada de filamento                     | 6    | Roda Giratória                    |
| 7    | Câmera do Toolhead                                          | 8    | Cor da extrusora                         | 9    | Alavanca de corte de filamento    |
| 10   | Ventoinha de resfriamento parcial                           | /    | /                                        | /    | /                                 |

## Introdução aos componentes do AMS



| Não. | Nome                               | Não. | Nome               | Não. | Nome                    |
|------|------------------------------------|------|--------------------|------|-------------------------|
| 1    | Entrada de filamento               | 2    | Dessecante         | 3    | Entrada de ar           |
| 4    | Botão de liberação do tubo de PTFE | 5    | Saída de filamento | 6    | Porta Bambu Bus 6 pinos |
| 7    | Conector de energia                | 8    | Guia de travamento | 9    | Eixo de suporte ativo   |
| 10   | Saída de ar                        | /    | /                  | /    | /                       |

## Acessórios inclusos

---



Suporte  
de carretel



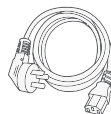
Cortador de  
filamento



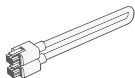
Almofada  
de limpeza



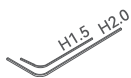
Limpador de bico



Cabo de Ali-  
mentação



Cabo de Bambu  
Bus de 6 pinos



Chave Allen H1.5  
Chave Allen H2.0



Pino de de-  
sentupimento



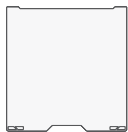
Dessecante



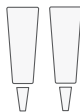
Tubos PTFE



Chave de  
segurança



Placa de  
construção  
(Pré-instalado na  
mesa aquecida)



Graxa Lubrifi-  
cante e Óleo  
Lubrificante

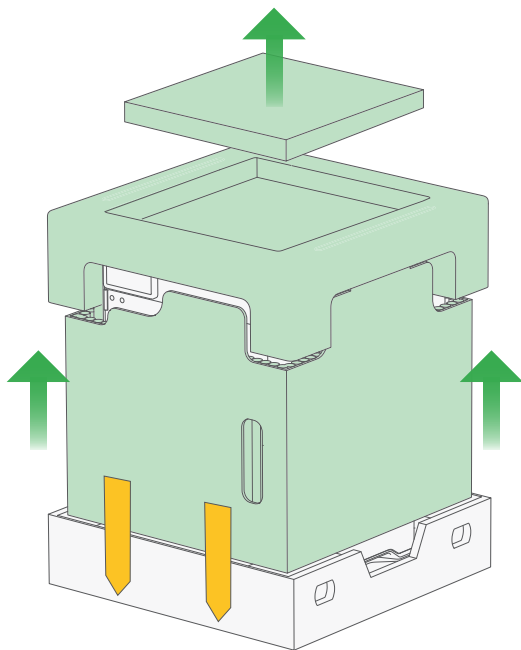


Para Lâmina  
do Raspador



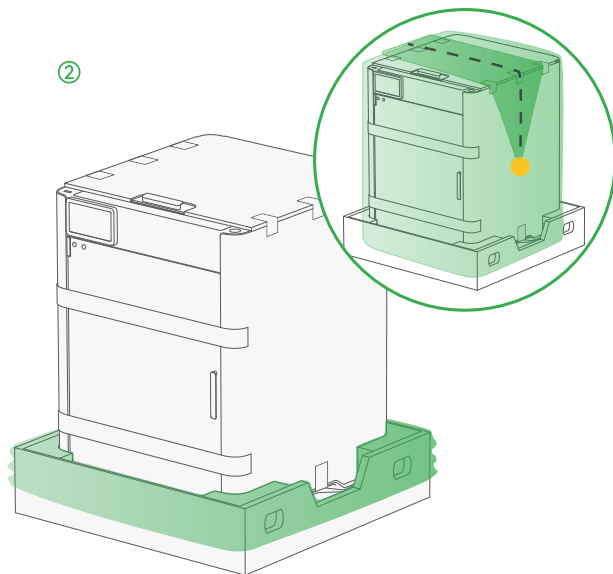
## Remova o pacote

Mantenha os materiais de embalagem e os parafusos para o envio.



1. Retire a caixa de suprimentos e remova o papelão, a espuma e as fitas ao redor.

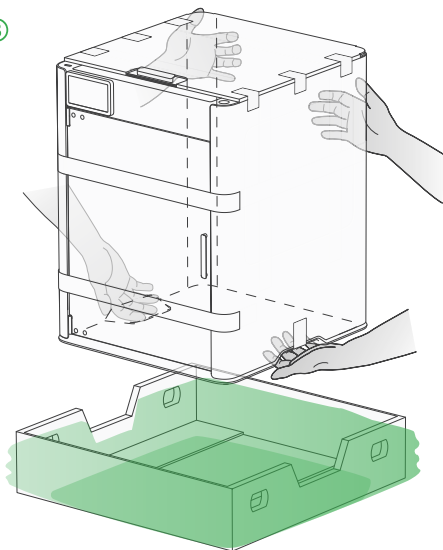
## Remova o pacote



2. Remova os adesivos das laterais e da abertura superior do saco à prova de umidade. Em seguida, puxe o saco para baixo e dobre-o sobre os quatro cantos do fundo do papelão.

## Remova o pacote

③



### AVISO

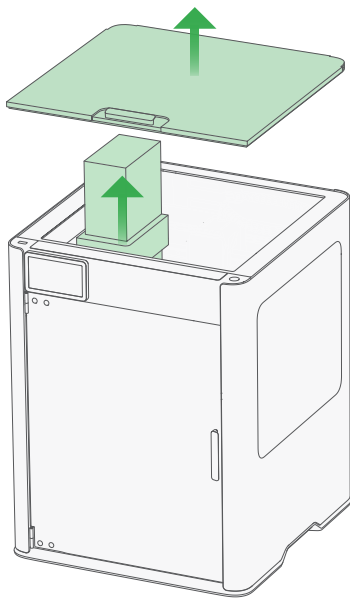
Para evitar o risco de sufocamento, mantenha esses sacos longe de bebês e crianças

3. Certifique-se de que o papelão inferior permaneça no lugar. Com duas pessoas, levante cuidadosamente a impressora para fora do papelão e da bolsa à prova de umidade e coloque-a sobre uma superfície estável.

\* Por favor, deixe pelo menos 30 cm de espaço na parte traseira da impressora para a instalação posterior do tubo de ventilação de fumaça.

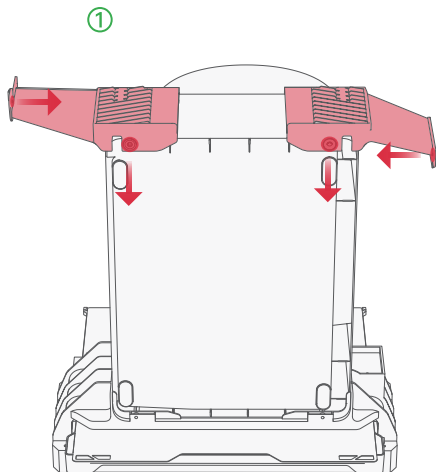
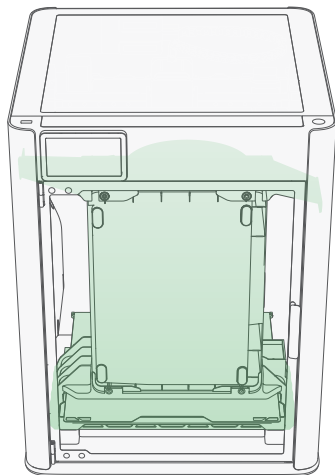
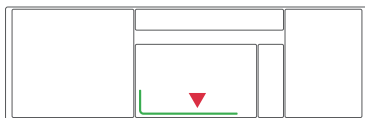
## Remova o pacote

---



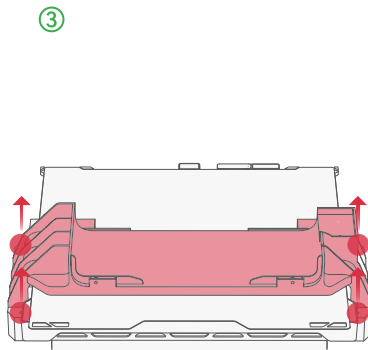
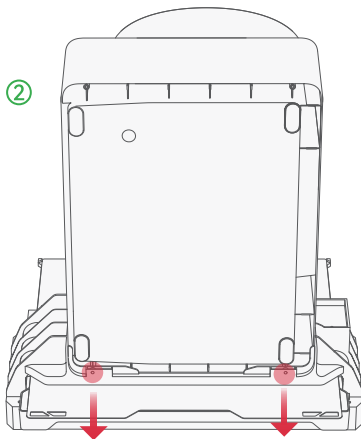
4. Remova as fitas adesivas e outros materiais de embalagem, depois retire a tampa de vidro superior e a caixa de acessórios e coloque-as de lado.

## Desbloquear o AMS 2 Pro



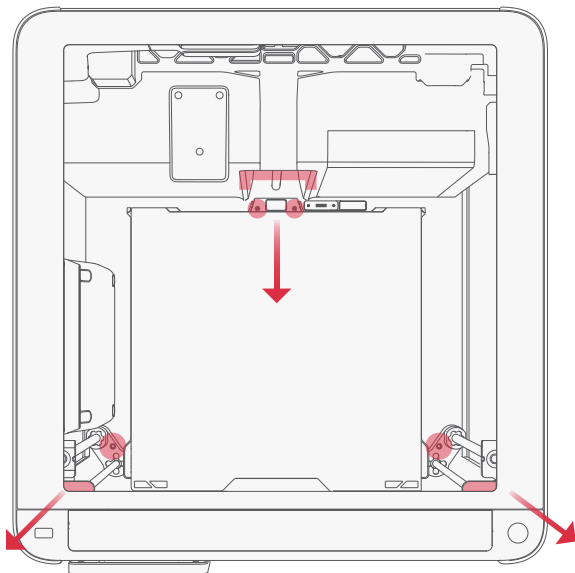
1. Use a chave Allen H2.0 mais longa da caixa de acessórios para remover os 4 parafusos marcados em vermelho. Em seguida, desencaixe as duas peças plásticas do topo.

## Desbloquear o AMS 2 Pro



2. Use a chave Allen H2.0 para remover os 2 parafusos marcados em vermelho. Em seguida, retire cuidadosamente o AMS 2 Pro.
3. Use a chave Allen H2.0 para remover os 4 parafusos marcados em vermelho. Então, remova a peça de fixação e a espuma próxima (exceto a espuma embaixo da mesa aquecida).

## Destancar a mesa aquecida

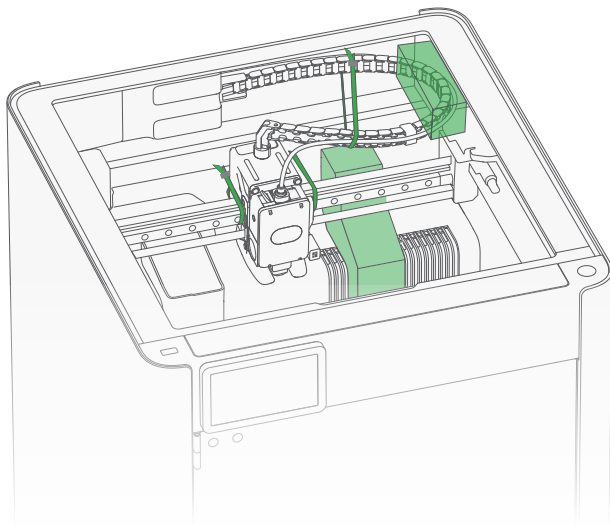


Use a chave Allen H2.0 para remover os 4 parafusos marcados em vermelho para destravar a mesa de aquecimento, e, em seguida, remova as espumas marcadas em vermelho que prendem os parafusos de avanço.

A espuma sob o leito aquecido só pode ser removida após a conclusão do processo de calibração.

## Desbloquear o cabeçote

---

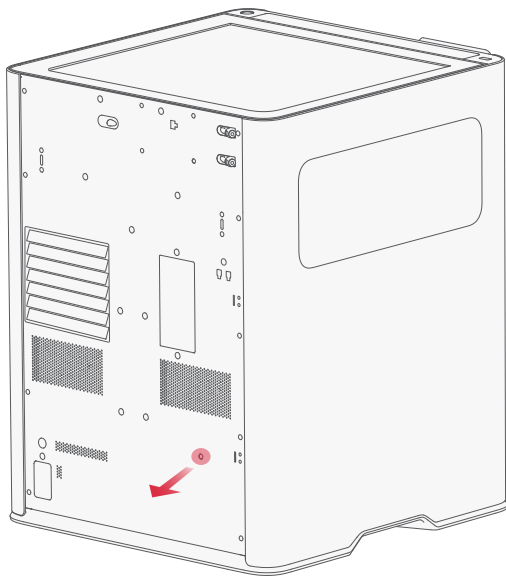


1. Corte e remova todas as abraçadeiras.
2. Em seguida, puxe a cabeça da ferramenta em direção à porta da frente e remova os pedaços de espuma marcados em verde.
3. Remova outras peças de espuma e fitas marcadas para remoção dentro da câmara.



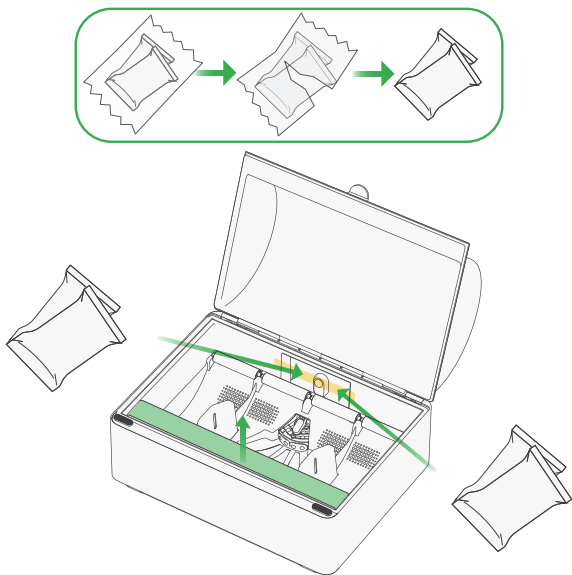
## Remova o parafuso de fixação da bomba de ar

---



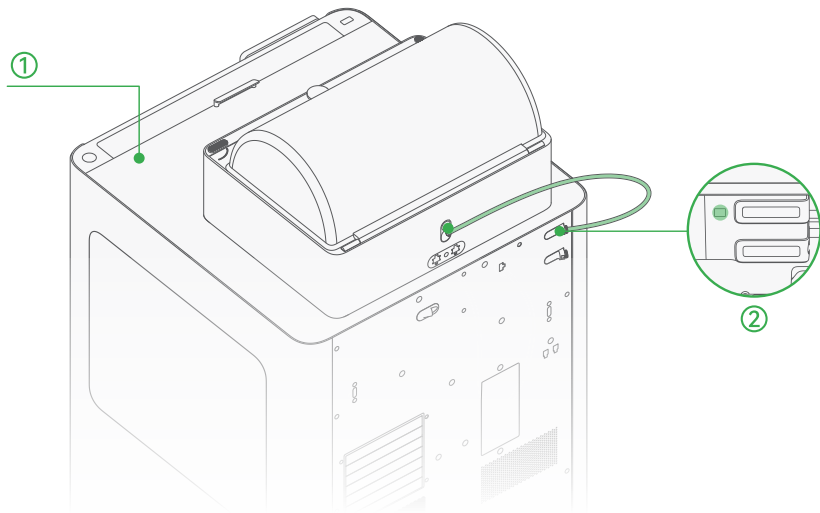
Use a chave Allen H2.0 para afrouxar o parafuso de fixação da bomba de ar marcado em vermelho e, em seguida, retire-o lentamente para evitar que caia dentro da impressora.

## Remover o material de embalagem do dessecante



1. Retire os acessórios do AMS 2 Pro.
2. Remova a espuma de dentro do AMS 2 Pro.
3. Remova a fita da parte traseira do AMS 2 Pro e retire os sachês de dessicante. Em seguida, remova a embalagem plástica externa. Instale 2 pacotes dessecantes em cada lado do compartimento vazio.

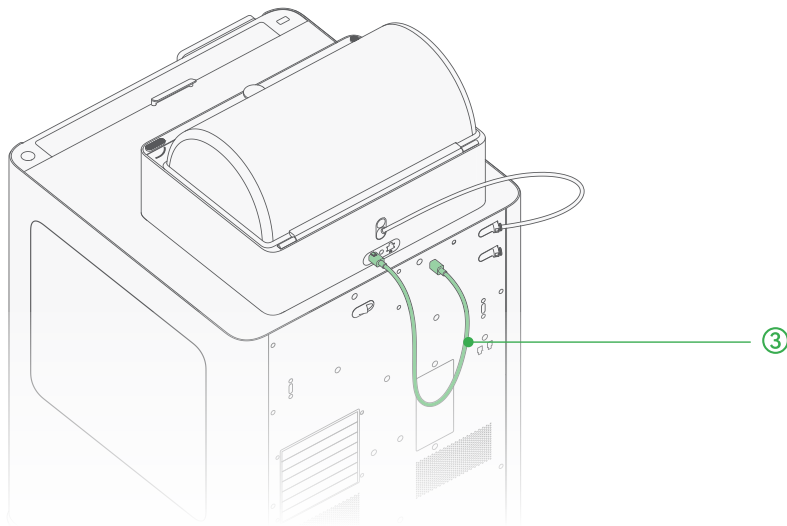
## Instale o AMS 2 Pro



1. Coloque a tampa superior de vidro e o AMS 2 Pro sobre a impressora.
2. Retire o tubo PTFE da caixa de acessórios, insira o tubo PTFE na saída de filamento do AMS 2 Pro e o acoplador do tubo PTFE da impressora e empurre o tubo para frente por aproximadamente 10 cm até que ele pare (**se você puder ver o tubo PTFE pela janela ao lado do buffer na frente da impressora, ele está inserido corretamente**).

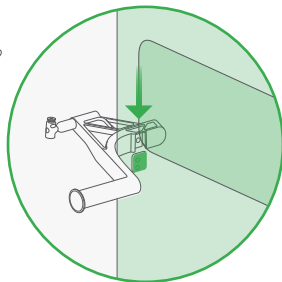
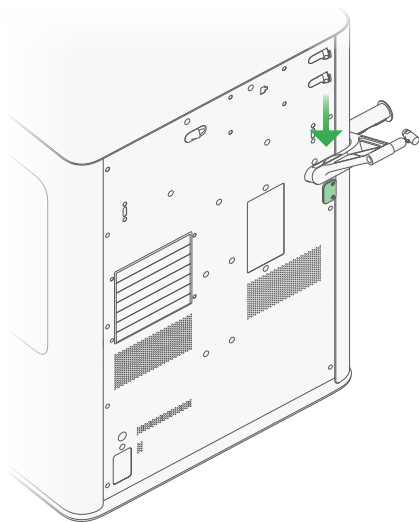
## Instale o AMS 2 Pro

---



3. Retire o cabo de barramento Bambu de 6 pinos da caixa de acessórios e conecte-o à impressora e a uma das portas de 6 pinos do AMS 2 Pro.

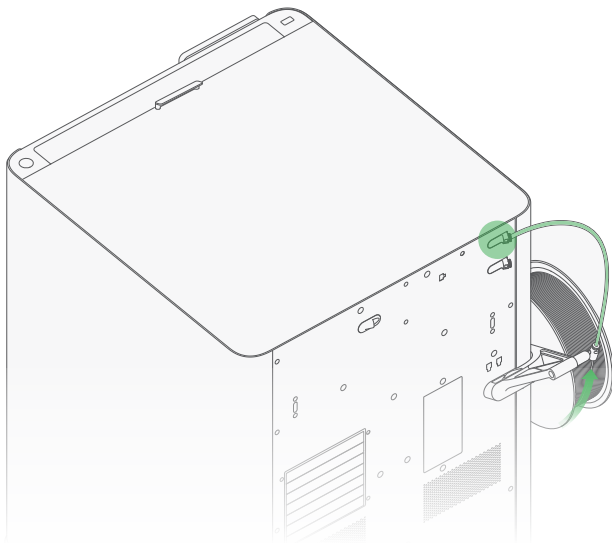
## Instalar suporte para bobina



Retire o suporte do carretel da caixa de acessórios e deslize-o no lugar conforme mostrado acima.

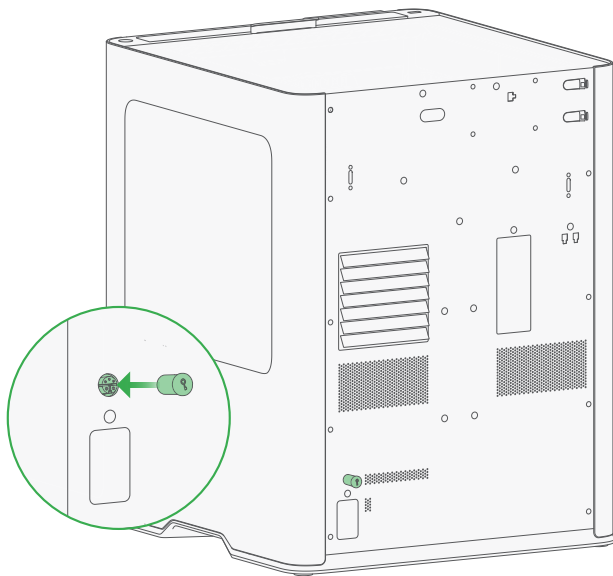
## Carregar filamento de um carretel externo

---



1. Conecte uma extremidade do tubo PTFE ao acoplador do tubo PTFE do suporte do carretel e a outra extremidade ao acoplador da impressora, empurrando-o até que ele pare.
2. Insira o filamento no tubo de PTFE e continue empurrando até que ele entre na extrusora e não consiga mais avançar.

## Instale a chave de segurança

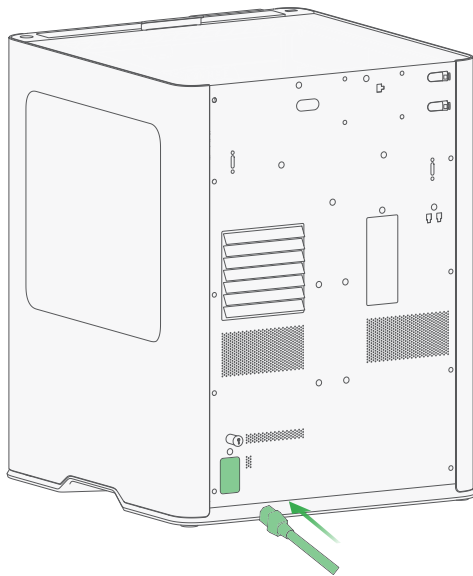


Retire a chave de segurança do painel traseiro e insira-a na ranhura de instalação localizada acima do conector de energia.

Por favor, não pule esta etapa, pois a impressora não pode ser ligada sem ela.

## Conecte o cabo de alimentação e ligue a energia

---

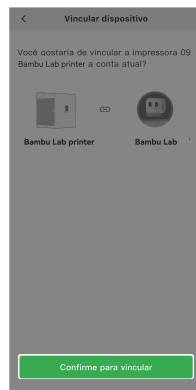
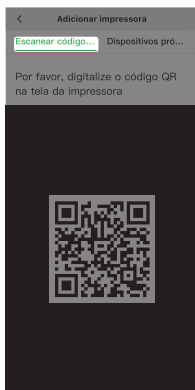
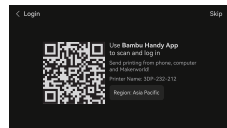


Conecte o cabo de alimentação na tomada de energia na parte de trás. Então, ligue o interruptor de energia.



## Vincular a impressora - Bambu Handy

1. Escaneie o código QR à direita para baixar o Bambu Handy. Registre-se e faça login na sua conta da Bambu Lab.
2. Siga as instruções na tela até que um código QR apareça.
3. Escaneie o código QR no Bambu Handy para vincular a impressora à sua conta Bambu Lab.



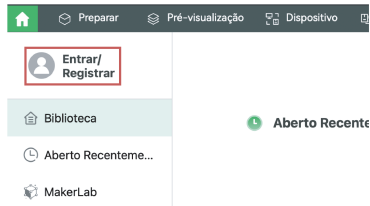
4. Siga as instruções na tela para completar a calibração inicial. É normal ter vibração e ruído durante o processo.

**\* NÃO remova a espuma sob a plataforma de aquecimento até que a calibração esteja completa.**

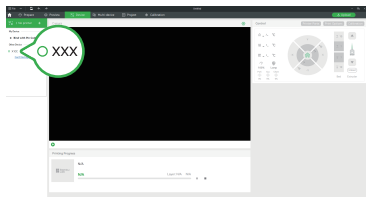
## Vincular a impressora - Bambu Studio



1. Conecte o computador e a impressora à **mesma rede sem fio** e não use uma **rede de convidado** que tenha a separação de dispositivos de rede ativada.



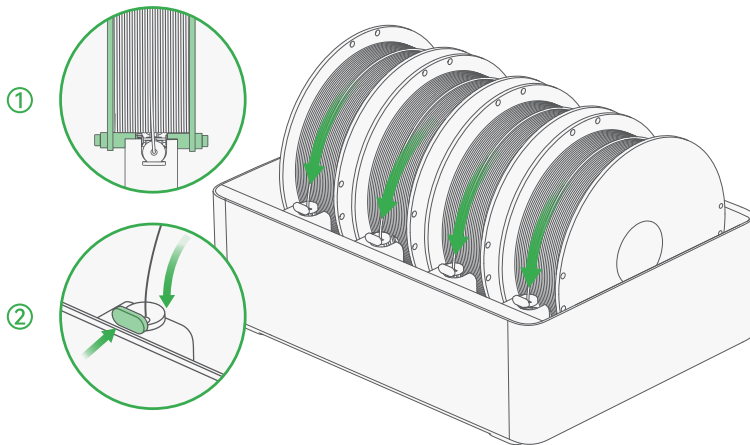
2. Visite o link abaixo para baixar e instalar o Bambu Studio. Registre-se e faça login na sua conta da Bambu Lab.  
[bambulab.com/download/studio](https://bambulab.com/download/studio)



3. Clique em "+" na página do dispositivo, e o Bambu Studio descobre automaticamente as impressoras na mesma rede. Clique na impressora detectada para vinculá-la à sua conta Bambu Lab.

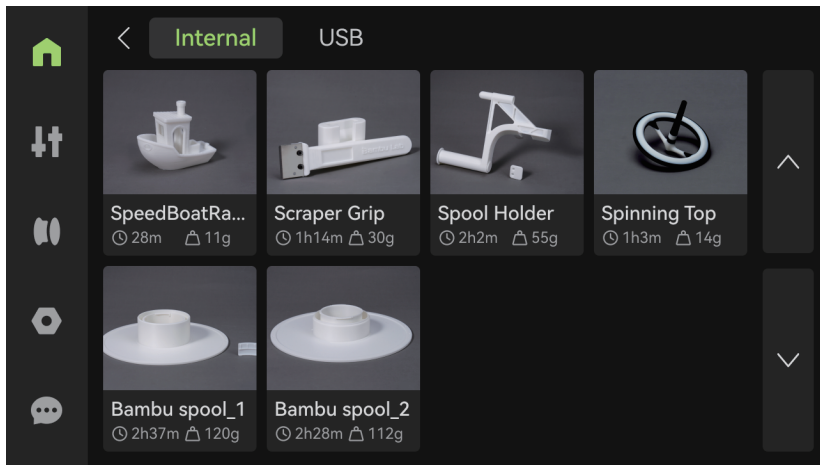
## Primeira impressão com o AMS 2 Pro

---



1. Ligue a impressora e coloque um carretel de filamento em qualquer um dos quatro slots. Certifique-se de que o carretel esteja colocado corretamente no eixo de suporte ativo, conforme mostrado na imagem.
2. Empurre a aba do alimentador em direção ao carretel e insira o filamento. O AMS 2 Pro irá pré-carregá-lo após ele ser detectado. Quando a luz LED do alimentador sob a entrada do filamento estiver acesa, o AMS 2 Pro estará pronto para imprimir.

## Primeira impressão com o AMS 2 Pro

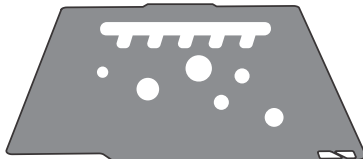


3. Selecione  - Arquivos de Impressão, então escolha um modelo que deseja imprimir.

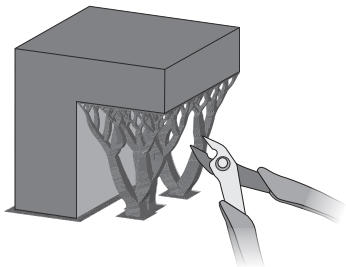
\* A placa Textured PEI que acompanha a impressora é sensível à sujeira e ao óleo. Se você tocou a superfície da placa com as mãos, os óleos das suas mãos podem ser transferidos para a superfície e impactar as propriedades de adesão da placa. Recomenda-se lavá-lo primeiro com água quente e detergente para garantir a melhor adesão.



Espere até que a mesa de impressão esfrie completamente para remover as peças.



Lave a placa de impressão regularmente com água quente e detergente para melhor aderência.



Se houver uma estrutura de suporte utilizada, remova-a o mais rápido possível após retirar a peça da impressora. Será mais difícil removê-lo se o filamento absorver umidade.

## Manutenção regular

---

Uma impressora 3D possui uma estrutura mecânica complexa e numerosas peças móveis. A manutenção regular é essencial para garantir operação estável e impressões de alta qualidade.

Peças móveis de metal:

- Lubrifique regularmente os fusos de avanço, hastes lineares, trilhos guia, polias tensores e engrenagens do extrusor para prevenir ferrugem.
- Use óleo lubrificante para trilhos-guia, hastes lineares e polias do tensionador, e aplique graxa lubrificante nos fusos de avanço e engrenagens do extrusor.

Consumíveis:

- Inspeção peças plásticas e de borracha, como cortadores de filamento, em busca de sinais de desgaste, deformação ou envelhecimento.
- Substitua as peças consumíveis conforme necessário, como limpadores de bico e tubos de PTFE, para manter a qualidade de impressão.

Outros Componentes:

- Verifique as lentes da câmera, ventoinhas e sensores de filamento em busca de poeira ou detritos.
- Limpe os ventiladores regularmente; limpe delicadamente as lentes da câmera usando um pano de microfibra umedecido em álcool isopropílico ou desidratado para obter melhor clareza.



[bambulab.com/support/maintenance](https://bambulab.com/support/maintenance)

Consulte a seção "Recomendações de Manutenção Regular" em nosso wiki para obter mais informações.

# Especificações da impressora

| Item                    |                                       | Especificações                                                    |
|-------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| Tecnologia de Impressão |                                       | Modelagem por Deposição Fundida                                   |
| Corpo                   | Volume de Construção (L×P×A)          | 340*320*340 milímetros <sup>3</sup>                               |
|                         | Chassi                                | Alumínio e Aço                                                    |
|                         | Estrutura Externa                     | Plástico e Vidro                                                  |
| Dimensões físicas       | Dimensões físicas                     | 492*514*626 mm <sup>3</sup>                                       |
|                         | Peso Líquido                          | 30.5 kg                                                           |
| Cabeça da ferramenta    | Engrenagens da Extrusora              | Aço endurecido                                                    |
|                         | Bico                                  | Aço endurecido                                                    |
|                         | Temperatura do bico                   | 350 °C                                                            |
|                         | Diâmetro do bico incluído             | 0,4 mm                                                            |
|                         | Diâmetro de bico suportado            | 0,2 mm, 0,4 mm, 0,6 mm, 0,8 mm                                    |
|                         | Cortador de filamento                 | Integrado                                                         |
|                         | Diâmetro do Filamento                 | 1,75 mm                                                           |
| Mesa Aquecida           | Cor da extrusora                      | Motor de sincronismo Ímã Permanente de Alta Precisão da Bambu Lab |
|                         | Material da Placa de Construção       | Placa Flexível de Aço                                             |
|                         | Tipo de Build Plate incluído          | Placa PEI texturizada                                             |
|                         | Tipo de Placa de Construção Suportada | Placa PEI texturizada, Placa de engenharia                        |
|                         | Temperatura máxima da mesa aquecida   | 120 °C                                                            |

# Especificações da impressora

| Item                              |                                             | Especificações                                                                                                                                        |
|-----------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Velocidade                        | Velocidade Máxima do Cabeçote               | 1000 mm/s                                                                                                                                             |
|                                   | Aceleração Máxima do Cabeçote               | 20.000 mm/s <sup>2</sup>                                                                                                                              |
|                                   | Vazão Máxima para Hotend                    | 40 mm <sup>3</sup> /s (Parâmetros de teste: modelo redondo de 250 mm com uma única parede externa; Bambu Lab ABS; temperatura de impressão de 280 °C) |
| Controle de temperatura da câmara | Aquecimento Ativo da Câmara                 | Suportado                                                                                                                                             |
|                                   | Temperatura da mesa                         | 65 °C                                                                                                                                                 |
| Purificação do Ar                 | Grau do Pré-filtro                          | G3                                                                                                                                                    |
|                                   | Classificação do Filtro HEPA                | H12                                                                                                                                                   |
|                                   | Filtro de carvão ativado                    | Casca de Coco Granulada                                                                                                                               |
|                                   | Filtragem VOC                               | Superior                                                                                                                                              |
|                                   | Filtragem de Partículas                     | Suportado                                                                                                                                             |
| Resfriamento                      | Ventoinha de resfriamento parcial           | Controle em Malha Fechada                                                                                                                             |
|                                   | Ventilador de Resfriamento para Hotend      | Controle em Malha Fechada                                                                                                                             |
|                                   | Ventilador da Placa Principal de Controle   | Controle em Malha Fechada                                                                                                                             |
|                                   | Ventilador de exaustão da câmara            | Controle em Malha Fechada                                                                                                                             |
|                                   | Ventilador de circulação térmica da câmara  | Controle em Malha Fechada                                                                                                                             |
|                                   | Ventilador de resfriamento de peça auxiliar | Controle em Malha Fechada                                                                                                                             |



# Especificações da impressora

| Item                         |                                                                                                                                            | Especificações                                             |
|------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|
| Tipo de Filamento Compatível | PLA, PETG, TPU, PVA, BVOH, ABS, ASA, PC, PA, PET, PPS;<br>PLA, PETG, PA, PET, PC, ABS, ASA, PPA, PPS reforçados com fibra de carbono/vidro |                                                            |
| Sensor                       | Câmera de visualização ao vivo                                                                                                             | Integrado; 1920*1080                                       |
|                              | Câmera BirdsEye                                                                                                                            | Integrado; 3264*2448                                       |
|                              | Câmera do Cabeçote                                                                                                                         | Integrado; 1600*1200                                       |
|                              | Sensor da Porta                                                                                                                            | Suportado                                                  |
|                              | Sensor de Esgotamento de Filamento                                                                                                         | Suportado                                                  |
|                              | Sensor de Detecção de Emaranhamento de Filamentos                                                                                          | Suportado                                                  |
|                              | Odometria de filamento                                                                                                                     | Suportado com AMS                                          |
|                              | Recuperação de Perda de Energia                                                                                                            | Suportado                                                  |
| Requisitos Elétricos         | Voltagem                                                                                                                                   | 100-120 VCA / 200-240 VCA, 50/60 Hz                        |
|                              | Max Power*                                                                                                                                 | 1800 W a 220 V/1250 W a 110 V                              |
|                              | Potência típica                                                                                                                            | 200 W a 220 V/200 W a 110 V (Impressão PLA com bico único) |
| Temperatura de operação      |                                                                                                                                            | 10 °C-30 °C                                                |
| Eletrônica                   | Touchscreen                                                                                                                                | Tela sensível ao toque de 5 polegadas 720*1280             |
|                              | Armazenamento                                                                                                                              | EMMC integrado de 8 GB e porta USB                         |
|                              | Interface de controle                                                                                                                      | Touchscreen, aplicativo móvel, aplicativo para PC          |
|                              | Controlador de Movimento                                                                                                                   | Cortex-M7 dual-core e Cortex-M4 single-core                |
|                              | Processador de Aplicação                                                                                                                   | ARM Quad-core com NPU dedicado                             |

# Especificações da impressora

| Item                 |                                   | Especificações                                                                                                                                                           |
|----------------------|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Software – Bambu Lab | Fatiador                          | Bambu Studio<br>Suporte a slicers de terceiros que exportam G-code padrão, como SuperSlicer, PrusaSlicer e Cura, mas certos recursos avançados podem não ser suportados. |
|                      | Sistema Operacional Suportado     | MacOS, Windows, Linux                                                                                                                                                    |
| Controle de Rede     | Ethernet                          | Não disponível                                                                                                                                                           |
|                      | Rede sem fio                      | Wi-Fi                                                                                                                                                                    |
|                      | Interruptor de Desconexão de Rede | Não disponível                                                                                                                                                           |
|                      | Módulo de Rede Removível          | Não disponível                                                                                                                                                           |
|                      | Controle de Acesso à Rede 802.1X  | Não disponível                                                                                                                                                           |

# Especificações da impressora

| Item  |                                | Especificações                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|-------|--------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Wi-Fi | Frequência de Operação         | <ul style="list-style-type: none"><li>• 2412 - 2472 MHz, 5150 - 5850 MHz (FCC/CE)</li><li>• 2400 - 2483,5 MHz, 5150 - 5850 MHz (SRRC)</li></ul>                                                                                                                                             |
|       | Potência do Transmissor (EIRP) | <ul style="list-style-type: none"><li>• 2,4 GHz: &lt; 23 dBm (FCC); &lt; 20 dBm (CE/SRRC/MIC)</li><li>• 5 GHz Band1/2: &lt; 23 dBm (FCC/CE/SRRC/MIC)</li><li>• Banda 5 GHz3: &lt; 30 dBm (CE); &lt; 24 dBm (FCC)</li><li>• Banda 5 GHz4: &lt; 23 dBm (FCC/SRRC); &lt; 14 dBm (CE)</li></ul> |
|       | Protocolo Wi-Fi                | IEEE 802.11 a/b/g/n                                                                                                                                                                                                                                                                         |

\* Para garantir que a mesa aquecida alcance rapidamente a temperatura necessária, a impressora manterá a potência máxima por cerca de 3 minutos.



Este produto está homologado pela ANATEL de acordo com os procedimentos regulamentados para avaliação da conformidade de produtos para telecomunicações e atende aos requisitos técnicos aplicados, incluindo os limites de exposição da Taxa de Absorção Específica referente a campos elétricos, magnéticos e eletromagnéticos de radiofrequência. Para maiores informações, consulte o site da ANATEL – [www.anatel.gov.br](http://www.anatel.gov.br). Este equipamento não tem direito à proteção contra interferência prejudicial e não pode causar interferência em sistemas devidamente autorizados.

# Especificações do AMS 2 Pro

| Item         |                                                | Especificação                                                                                                                                    |
|--------------|------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Corpo        | Dimensões                                      | 372*280*226 mm <sup>3</sup>                                                                                                                      |
|              | Peso Líquido                                   | 2.5 kg                                                                                                                                           |
|              | Material da caixa                              | ABS/PC                                                                                                                                           |
| Impressão    | Filamento suportado                            | PLA, PETG, ABS, ASA, PET, PA, PC, PVA (seco), BVOH (seco), PP, POM, HIPS, Bambu PLA-CF/ PAHT-CF/PETG-CF/Suporte para PLA/PETG e TPU para AMS     |
|              | Filamento não suportado                        | TPE, TPU genérico, PVA (úmido), BVOH (úmido), Bambu PET-CF/TPU 95A e outros filamentos que contenham fibra de carbono ou fibra de vidro          |
|              | Diâmetro do Filamento                          | 1,75 mm                                                                                                                                          |
|              | Dimensão do carretel                           | Largura: 50 mm–68 mm<br>Diâmetro: 197 mm–202 mm                                                                                                  |
|              | Identificação RFID                             | Suportado                                                                                                                                        |
| Secagem      | Temperatura mais alta                          | 65 °C                                                                                                                                            |
|              | Filamento suportado                            | PLA, PETG, Suporte para PLA/PETG, ABS*, ASA*, PET*, PA*, PC*, PVA*, BVOH *, PP, POM*, HIPS*, Bambu PLA-CF* / PAHT-CF* / PETG-CF* e TPU para AMS* |
|              | Descarga de umidade ativa                      | Suportado                                                                                                                                        |
|              | Armazenamento selado                           | Suportado                                                                                                                                        |
|              | Detecção e Manutenção de Temperatura e Umidade | Suportado. Temperatura e umidade em tempo real podem ser exibidas na tela, no Bambu Studio e no Bambu Handy.                                     |
| Liga/Desliga | Entrada                                        | 24 V 4 A                                                                                                                                         |

\* Filamentos marcados com “\*” requerem maior temperatura de secagem. O AMS 2 Pro não consegue secá-los completamente. Se você deseja um melhor desempenho de secagem para esses filamentos, recomendamos comprar um AMS HT.

## Suporte técnico

Se precisar de suporte técnico, siga qualquer um dos seguintes métodos:

Método 1: Visite o Bambu Lab Wiki para tutoriais e orientações de manutenção.

[wiki.bambulab.com/home](https://wiki.bambulab.com/home)

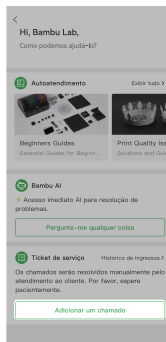
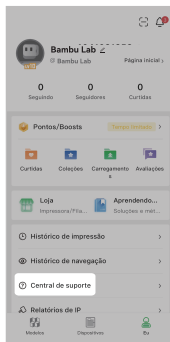


Método 2: Entre em contato por meio de uma das opções listadas na seção Fale Conosco da nossa Central de Suporte.

[bambulab.com/support](https://bambulab.com/support)



Método 3: Crie um ticket de suporte no Bambu Handy, na seção Centro de Suporte.









**Bambu Lab**

[www.bambulab.com](http://www.bambulab.com)

